

Leyenda de iconos - Icon legend

TIPO DE REFRIGERANTE - REFRIGERANT TYPE

- R-290
- R-455A
- HFC

TENSIÓN - POWER SUPPLY

- 50 Hz 230V/400V
- 50 Hz 230V
- 50 Hz 400V

TIPO DE COMPRESOR - COMPRESSOR TYPE

- Hermético
Hermetic
- Scroll
Scroll

TIPO DE EXPANSIÓN - EXPANSION TYPE

- Válvula termostática
Thermostatic valve

TIPO DE VENTILADOR - FAN TYPE

- Axial
Axial

TIPO DE DESESCARCHE - DEFROST TYPE

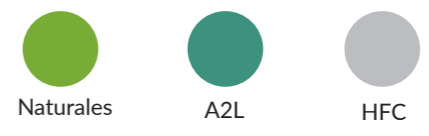
- Desescarche eléctrico
Electric defrost
- Desescarche por gas caliente
Hot gas defrost

OTRAS CARACTERÍSTICAS - OTHER FEATURES

- Doble circuito frigorífico
Double refrigeration circuit
- Evaporador en aluminio
Aluminium evaporator
- Precarga de refrigerante
Refrigerant pre-charge
- Modulación de capacidad VRC
VRV capacity modulation
- Maduración de carne
Meat maturation
- Control activo de humedad
Active humidity control
- Control pasivo de humedad
Passive humidity control
- Filtros de aire lavables
Washable air filters
- Servicios conectados
Connected services
- Triple insonorización acústica
Triple acoustic insulation
- Exento de control de fugas
Exempt from leak checking

VENTAJAS Y BENEFICIOS - ADVANTAGES AND BENEFITS

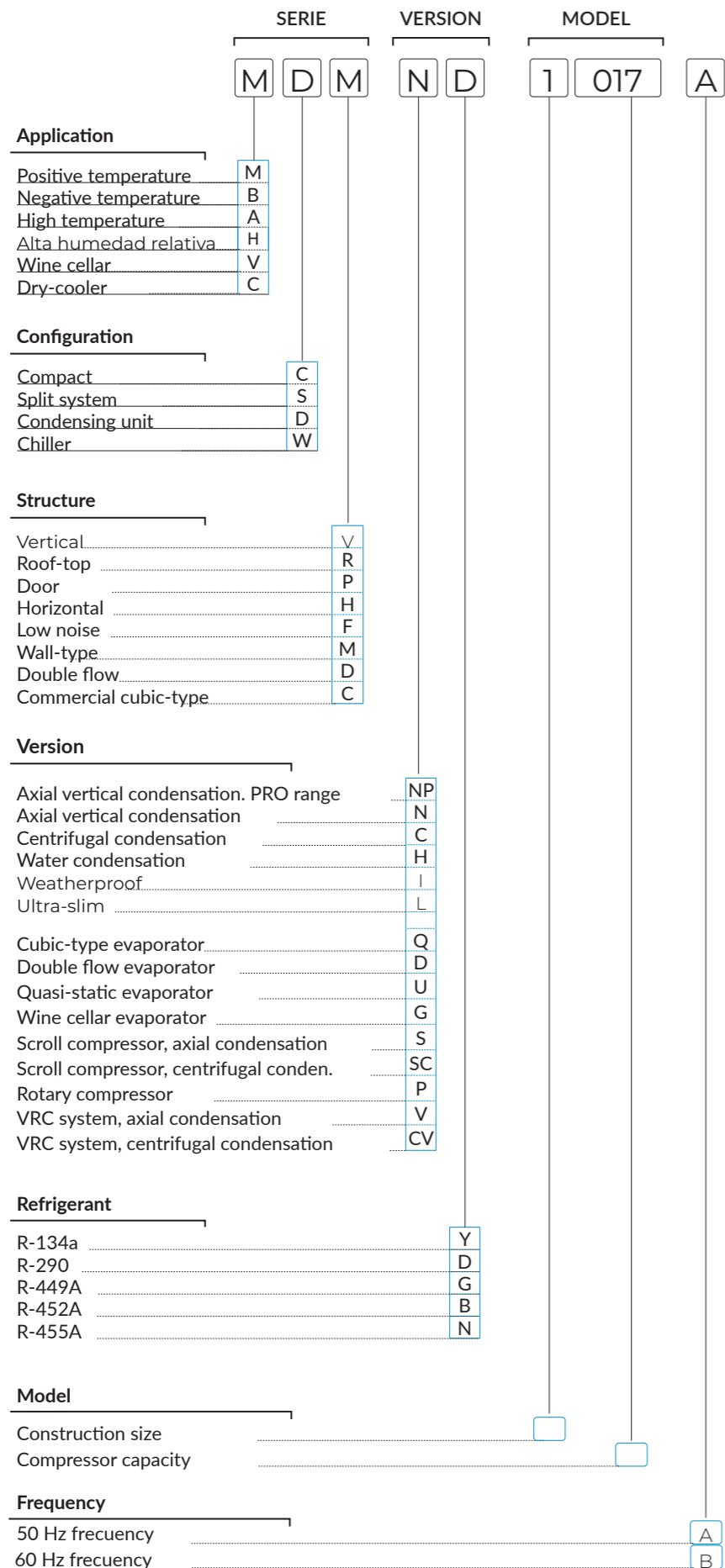
- Solución 100% natural
100% natural solution
- Eficiencia energética
Energy efficiency
- Testado en fábrica
Factory tested
- Diseño muy compacto
Very compact design



Equipos Frigoríficos Refrigeration Equipment

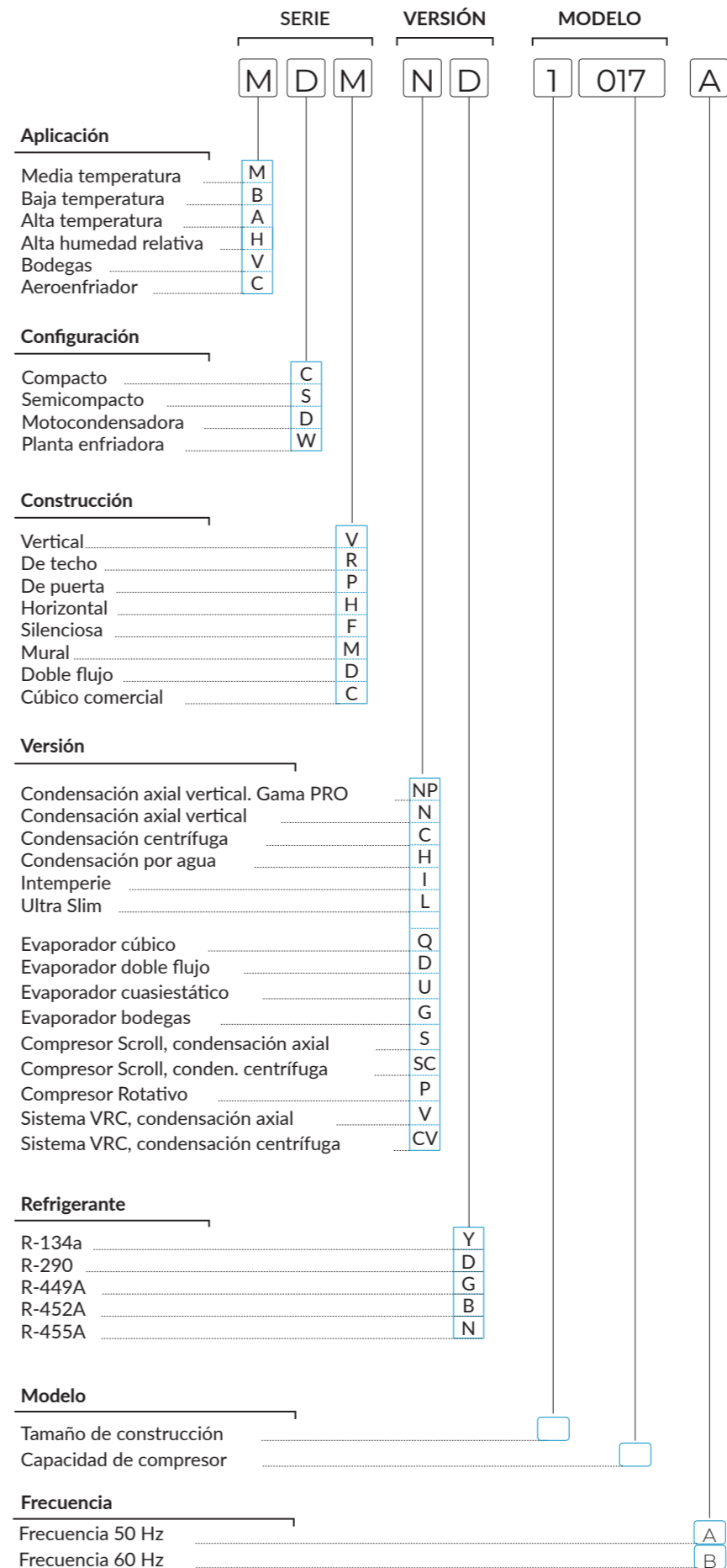


Product codification

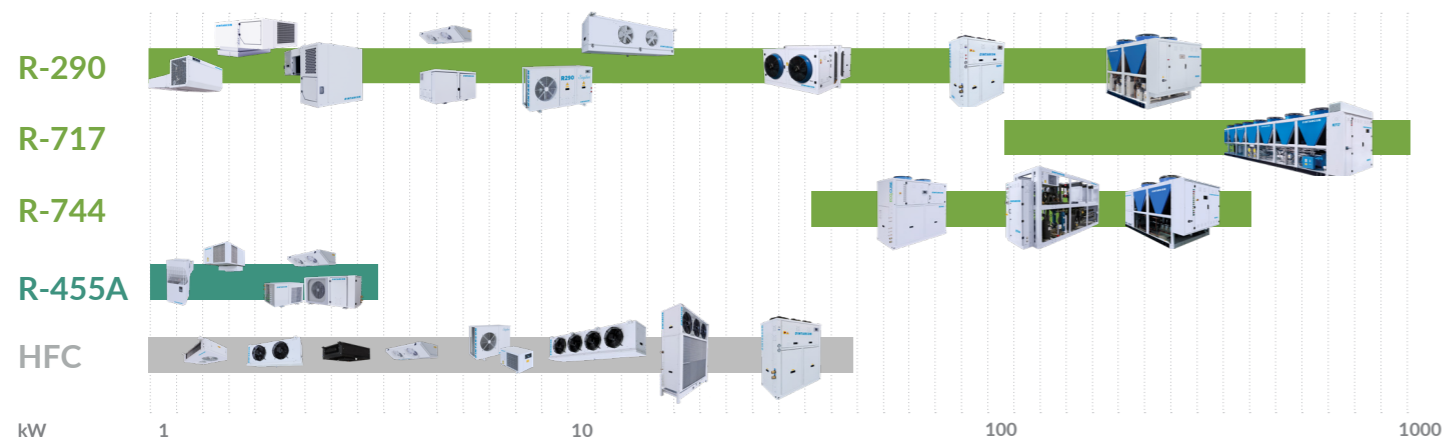


- R-290 monoblocks**
 - CV-NPD
 - CR-NPD
 - CV-LD
 - CR-ND
 - CP-NP
- A2L monoblocks**
 - CV-NN
 - CR-NN
- HFC condensing units**
 - SF-NN
 - SH-NN
 - A2L cooling connections
- HFC condensing units**
 - SF-NY / -NG
 - SF-QY / -QG / -QB
 - SF-DY / -DG
 - SH-NY / -CY / -NG / -CG / -NB / -CB
 - SH-QY / -CQY / -QG / -CQG / -QB / -CQB
 - SH-DY / -CDY / -DG / -CDG
 - Meat units
 - High humidity
 - Wine cellar and mini drying ROOMS
 - HFC cooling connection
- HFC condensing units**
 - DF-NY / -NG
 - DH-NY / -CY / -NG / -CG

Nomenclatura



- Compactos R-290**
 - CV-NPD
 - CR-NPD
 - CV-LD
 - CR-ND
 - CP-NP
- Compactos A2L**
 - CV-NN
 - CR-NN
- Semicompactos A2L**
 - SF-NN
 - SH-NN
 - Conexiones frigoríficas A2L
- Semicompactos HFC**
 - SF-NY / -NG
 - SF-QY / -QG / -QB
 - SF-DY / -DG
 - SH-NY / -CY / -NG / -CG / -NB / -CB
 - SH-QY / -CQY / -QG / -CQG / -QB / -CQB
 - SH-DY / -CDY / -DG / -CDG
 - Equipos para carne
 - Equipos para alta humedad
 - Equipos para vino y mini secaderos
 - Conexiones frigoríficas HFC
- Condensadoras HFC**
 - DF-NY / -NG
 - DH-NY / -CY / -NG / -CG



GAMA COMERCIAL PROPANO - PROPANE COMMERCIAL RANGE

Compactos comerciales R-290 - R-290 commercial monoblocks

- La gama de compactos PRO, ha sido diseñada por y para instaladores.
- Nuevos compactos de pared PRO con evaporador tipo cúbico de aluminio.
- Nuevos compactos de techo PRO, montaje simple, fabricado en dos partes que permite su apertura y acceso rápido al interior del evaporador desde el techo de la cámara
- Equipos de refrigeración ultracompactos para minicámaras frigoríficas.
- Fácil instalación Plug & Play en panel de pared, techo o sobre puerta.
- The PRO compact range has been designed by and for installers.
- New PRO wall-mounted compact units with a cubic aluminum evaporator.
- New PRO ceiling-mounted compact units, simple installation, manufactured in two parts that allow quick opening and access to the interior of the evaporator from the ceiling of the chamber.
- Ultracompact refrigeration units for small cold rooms.
- Easy Plug & Play installation on wall panels, ceilings, or over doors.



Sistema waterloop R-290 - R-290 waterloop system

- Grupos condensados por agua con refrigerante R-290. Evaporadores de bajo perfil con R-290 para pequeñas cámaras frigoríficas condensadas por agua.
- Compacto de techo gama PRO de R-290 condensado por agua.
- Motoevaporadores condensados por agua con R-290.
- Plantas enfriadoras en construcción silenciosa condensada por aire Sigilus de R-290.
- Aeroenfriadores con grupo hidráulico.
- Water-cooled condensing units with R-290 refrigerant. Low-profile evaporators with R-290 for small water-cooled cold rooms.
- PRO ceiling-mounted compact unit with R-290, water-cooled.
- Water-cooled motoevaporators with R-290.
- Quiet construction chillers, air-cooled Sigilus units with R-290.
- Air coolers with hydraulic group.



GAMA COMERCIAL A2L -A2L COMMERCIAL RANGE

Compactos comerciales A2L - A2L Commercial compacts

- Equipos de refrigeración para pequeñas y medianas cámaras frigoríficas.
- Fácil instalación Plug & Play en panel de pared, o en techo de cámara.
- Refrigerante de bajo efecto invernadero R-455A.
- Refrigeration units for small and medium-sized cold rooms.
- Easy Plug & Play installation on wall panels or ceiling of the chamber.
- Low global warming potential refrigerant R-455A.



Semicompactos comerciales A2L - A2L Commercial Semi-compacts

- Conjuntos frigoríficos para cámaras de pequeño y mediano tamaño.
- Equipos precargados con R-445A.
- Unidades silenciosas y de condensación relativa con evaporador de bajo perfil.
- Refrigeration units for small and medium-sized cold rooms.
- Units pre-charged with R-445A.
- Quiet units with relative condensation and low-profile evaporator.



GAMA COMERCIAL HFC -HFC COMMERCIAL RANGE

Semicompactos comerciales HFC - HFC Commercial semi-compacts

- Conjuntos frigoríficos para cámaras de pequeño y mediano tamaño.
- Equipos precargados y exentos de control de fugas.
- Refrigerantes de moderado efecto invernadero R-134a y R-449A.
- Unidades silenciosas y de condensación relativa.
- Refrigeration units for small and medium-sized cold rooms.
- Pre-charged units, leak control free.
- Moderately global warming potential refrigerants R-134a and R-449A.
- Quiet units with relative condensation.



Unidades motocondensadoras HFC - HFC Motor-condensing units

- Unidades tropicalizadas, silenciosas y con ventilador centrífugo.
- Certificación Ecodiseño.
- Versiones con controlador electrónico y multiservicio.
- Tropicalized, quiet units with centrifugal fan.
- Ecodesign certification.
- Versions with electronic controller and multiservice.



Sistema waterloop HFC - HFC Waterloop system

- Grupos condensados por agua en R-134a y R-449A para instalación debajo o encima del servicio frigorífico, o instalación en pared.
- Water-condensed groups in R-134a and R-449A for installation below or above the refrigeration service, or wall installation.



Escanea el código QR o acceda a www.docriluc.es para ver PVP

Scan the QR code or access www.docriluc.es to see PVP



intarblock PRO



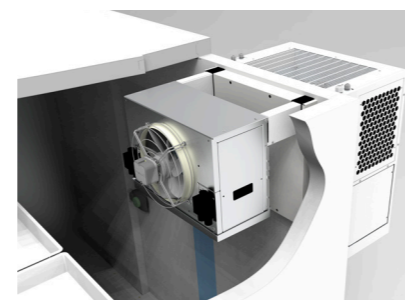
Nuevos equipos compactos monoblock R-290 de pared diseñados por y para instaladores. Para pequeñas y medianas cámaras frigoríficas de refrigeración y conservación. Montaje acaballado sobre la pared de la cámara.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Carga de refrigerante R-290.	●
Circuito frigorífico independiente por compresor.	●
Compresores herméticos montados sobre raíles para disminuir vibraciones.	●
Batería condensadora en microcanal con tratamiento de pintura poliéster.	●
Ventiladores del evaporador AC, y EC en condensador.	●
Presostato de alta presión.	●
Bandeja de condensados en inoxidable, extraíble para limpieza, y serpentín en inoxidable.	●
Manta filtrante en rejilla de aspiración lavable.	●
Resistencia de desagüe en modelos de BT autoregulante.	●
Montaje acaballado 80-150 mm.	●
Acceso a cuadro eléctrico con registro abatible.	●
Desescarche por gas caliente.	●
Expansión por válvula termostática.	●
Chapas de aluminio recubiertas de film para protección en transporte en evaporador.	●
Mando multifunción integrado en el equipo.	●
Luz LED de cámara.	●
Ventilador radial con impulsión vertical EC.	○
Adaptación a bitépermo.	○
Condensación por agua. Rango entrada +5 °C / +50 °C.	○
Condensación por agua en el rango -10 °C / +5 °C (solo en modelos de BT).	○
Válvula solenoide agua para instalación fuera del equipo.	○
Adaptación a equipo para instalación en intemperie.	○
Acometida libre de halógenos (5m).	○
Base macho y clavija hembra de conexión industrial.	○
Control de tensión en modelos monofásicos.	○
Control de tensión y fallo de fase en modelos trifásicos.	○
Cambio alimentación a 230V 50 Hz en modelo trifásicos.	○
Resistencia de desagüe (para temperatura de cámara < 0 °C en modelos de MT).	○

● De serie ○ Opcional

Esquema de instalación



Evaporador tipo cúbico de aluminio

El aluminio proporciona una mejor transferencia de calor frente a otros materiales, además de un óptimo funcionamiento en baja temperatura. Los evaporadores tipo cúbico tiene un mayor alcance de aire que los evaporadores tipo plafón.

Controlador electrónico

Los equipos intarblock PRO incorporan de serie el avanzado controlador electrónico XM670K.



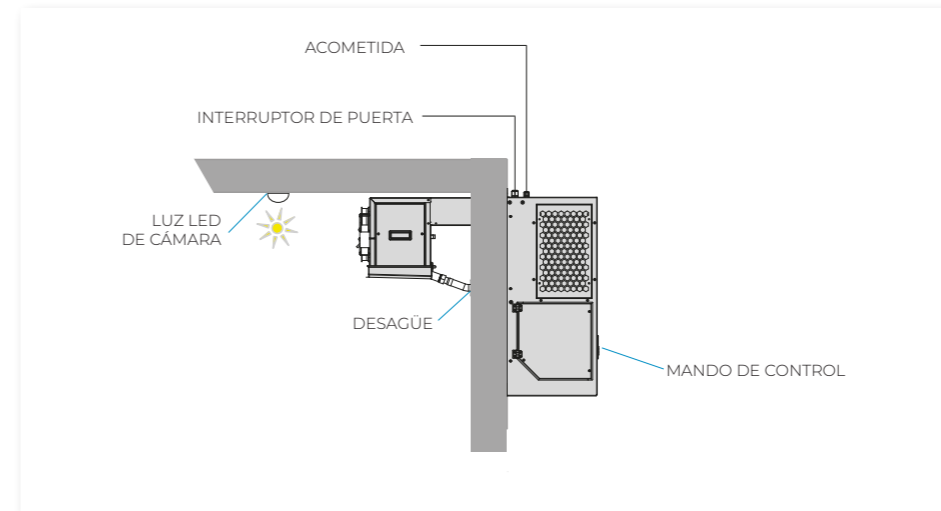
- ▶ Mando multifunción de control digital a distancia.
- ▶ Reloj interno para programación de ciclos de ahorro de energía y desescarches.
- ▶ Posibilidad de interconexión y sincronización de hasta 8 equipos en red LAN, gestionados con un solo mando de control.

Accesorios equipos CV-NPD

Se suministran a parte para una mejor instalación:

- ▶ Tolva de adaptación a conducto circular
- ▶ Tampón de cámara de 100 mm
- ▶ Tampón de cámara de 150 mm
- ▶ Compuerta antirretorno
- ▶ Microinterruptor de puerta

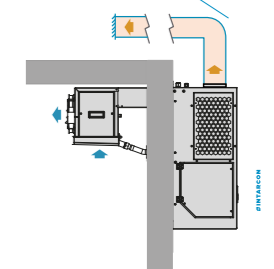
ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Opcional ventilador radial

El equipos intarblock con opción ventilador radial incorporan una turbina radial con Presión Estática Disponible de 100 Pa, para la conducción hacia el exterior del aire caliente de descarga mediante conductos.

CONDUCTO DE EXTRACCIÓN DEL AIRE CALIENTE DE CONDENSACIÓN



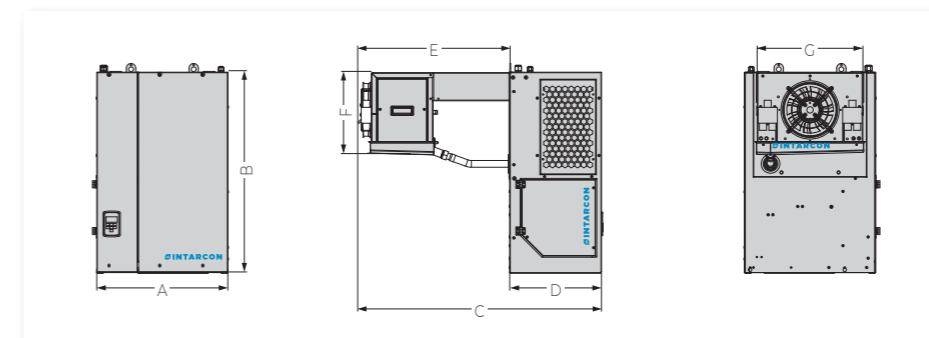
230V / 400V 50Hz | Media temperatura | Compresor hermético | R-290

Refrigerante	Serie / Modelo	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen de cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorbida nominal (W)	Intens. máxima absorbida (A)	Caudal evap. (m³/h)	Caudal conden. [Opc. radial] (m³/h)	Carga de refrigerante por circuito (g) ⁽²⁾	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽³⁾
		CV	Tensión	0 °C		5 °C		10 °C								
				W	m³	W	m³	W	m³							
R-290	MCV-NPD-1008A	1/3	230V	686	5	837	9	986	16	570	4,1	750	1450	< 150	68	43
	MCV-NPD-1012A	1/2	230V	990	9	1166	15	1389	26	730	6,5	750	1450	< 150	68	43
	MCV-NPD-1018A	3/4	230V	1391	14	1479	20	1687	33	870	5,8	750	1450	< 150	72	43
	MCV-NPD-2026A	1	230V	1717	18	2057	31	2581	55	1040	11,2	1350	1600	< 150	109	41
	MCV-NPD-2034A	1	230V	2056	23	2517	40	2998	67	1600	14,8	1350	1600	< 150	109	42
	MCV-NPD-2035A	2x 3/4	230V	2364	28	2788	45	3240	74	1620	11,1	1350	1600	< 150	116	41
	MCV-NPD-3052A	2x 1	400V *	3272	42	3954	70	4706	130	2480	9,3	2800	3000	< 150	142	44
	MCV-NPD-3069A	2x 1	400V *	4226	58	5002	93	5872	170	3250	12,9	2800	3000	< 150	142	45

230V / 400V 50Hz | Baja temperatura | Compresor hermético | R-290

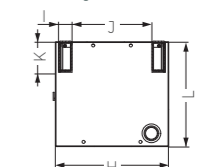
Refrigerante	Serie / Modelo	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen de cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorbida nominal (W)	Intens. máxima absorbida (A)	Caudal evap. (m³/h)	Caudal conden. [Opc. radial] (m³/h)	Carga de refrigerante por circuito (g) ⁽²⁾	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽³⁾
		CV	Tensión	-25 °C		-20 °C		-15 °C								
				W	m³	W	m³	W	m³							
R-290	BCV-NPD-1018A	3/4	230V	493	1	601	3	733	6	710	5,8	750	1450	< 150	72	43
	BCV-NPD-2026A	3/4	230V	689	3	885	6	1085	11	1040	9,6	1350	1600	< 150	109	41
	BCV-NPD-2034A	3/4	230V	928	6	1174	10	1398	17	1280	11,5	1350	1600	< 150	109	41
	BCV-NPD-3052A	2x 3/4	230V	1386	11	1720	19	2122	33	1890	18,1	2800	3000	< 150	142	44
	BCV-NPD-3054A	1	230V	1303	10	1703	19	2186	34	2090	18,2	2800	3000	< 150	131	45
	BCV-NPD-3068A	1 1/4	400V *	1638	17	2106	30	2662	46	2180	8,9	2800	3000	< 150	131	44
	BCV-NPD-3069A	2x 3/4	400V *	1764	15	2250	27	2662	46	2560	11,9	2800	3000	< 150	142	46

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
serie 1	556	853	1023	390	635	348	468	448	56	341	129	450
serie 2	706	853	1173	455	720	448	618	640	56	491	129	560
serie 3	906	853	1101	455	648	455	878	890	56	761	129	560

Marco de montaje acaballado

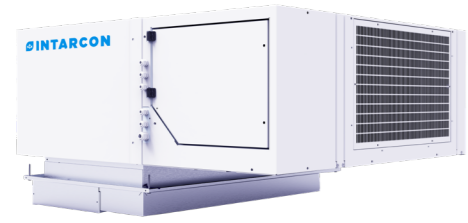


⁽¹⁾ Las prestaciones nominales están referidas al funcionamiento con temperatura de cámara de 0 °C (MT) y -20 °C (BT), y temperatura exterior de 35 °C. Volumen de cámara estimado según condiciones de las bases de cálculo (pág. 12).

⁽²⁾ Carga de refrigerante A3 inferior a 0,5 kg, equipos exentos de aplicación del RSIF (RD 552/2019).

⁽³⁾ Nivel de presión sonora del condensador en campo libre, con directividad 1, medido a 10 m de la fuente (valor no vinculante calculado a partir de la potencia sonora). * Modelo disponible a 230V 50 Hz.

intartop PRO



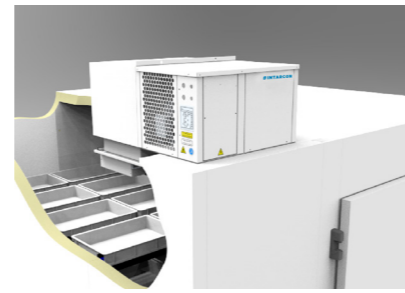
Nuevos equipos compactos monoblock R-290 de techo diseñados por y para instaladores. Para pequeñas y medianas cámaras frigoríficas de refrigeración y conservación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Carga de refrigerante R-290.	●
Circuito frigorífico independiente por compresor.	●
Compresores herméticos montados sobre railes para disminuir vibraciones.	●
Batería condensadora en microcanal con tratamiento de pintura poliéster.	●
Ventiladores del evaporador AC y EC en condensador.	●
Presostato de alta presión.	●
Bandeja de condensados en inoxidable, extraíble para limpieza, y serpentín en inoxidable.	●
Manta filtrante en rejilla de aspiración lavable.	●
Resistencia de desagüe en modelos de BT autoregulante.	●
Tampón desmontable con parte fija, para paso de tubos y cableado de 80 mm.	●
Acceso a cuadro eléctrico con registro abatible.	●
Desescarche por gas caliente.	●
Expansión por válvula termostática.	●
Chapas de aluminio recubiertas de film para protección en transporte en evaporador.	●
Regulación electrónica multifunción con mando remoto y 5m de manguera libre de halógenos.	●
Luz LED de cámara.	○
Ventilador radial.	○
Impulsión vertical.	○
Adaptación a bitépero.	○
Base macho y clavija hembra de conexión industrial.	○
Control de tensión en modelos monofásicos.	○
Control de tensión y fallo de fase en modelos trifásicos.	○
Cambio alimentación a 230V 50 Hz en modelo trifásicos.	○
Condensación por agua. Rango entrada +5 °C / +50 °C (ver en pág 34 y 35).	○
Condensación por agua en el rango -10 °C / +5 °C (solo en modelos de BT) (ver en pág 34 y 35).	○
Resistencia de desagüe (para temperatura de cámara < 0 °C en modelos de MT).	○

● De serie ○ Opcional

Esquema de instalación



Adaptación a distintos espesores de techo

Los nuevos equipos compactos de techo comerciales se suministran con el cajón del ventilador de evaporador aparte y el montaje se realizará de manera telescópica, adaptándose así a paneles de techo de 80 a 150 mm de espesor.

Controlador electrónico

Los equipos intartop PRO incorporan de serie el avanzado controlador electrónico XM670K.



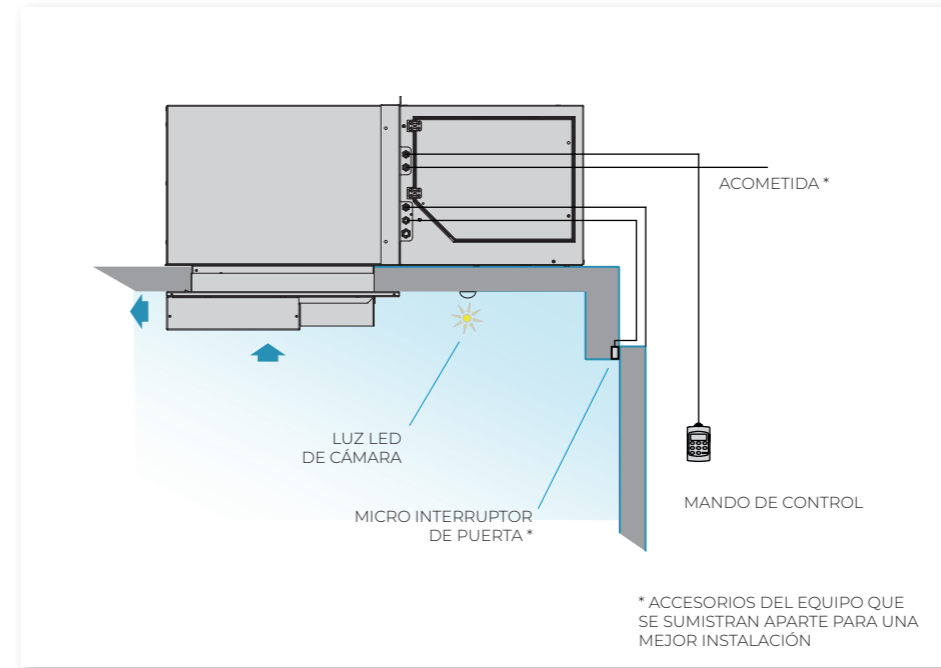
- ▶ Mando multifunción de control digital a distancia.
- ▶ Reloj interno para programación de ciclos de ahorro de energía y desescarches.
- ▶ Posibilidad de interconexión y sincronización de hasta 8 equipos en red LAN, gestionados con un solo mando de control.

Accesorios equipos CP-NPD

Los siguientes accesorios se suministran a parte del equipo para una mejor instalación por in situ:

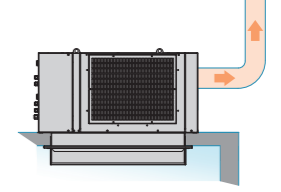
- ▶ Tolva de adaptación a conducto circular
- ▶ Kit de conducción de aire
- ▶ Compuerta antirretorno
- ▶ Microinterruptor de puerta

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Opcional centrífugo radial

El equipos intartop con opción ventilador radial incorporan una turbina radial con Presión Estática Disponible de 100 Pa, para la conducción hacia el exterior del aire caliente de descarga mediante conductos.



Fácil instalación

El evaporador se envía en un bulto independiente a la parte condensadora, de manera que facilita el montaje del equipo en la cámara frigorífica.

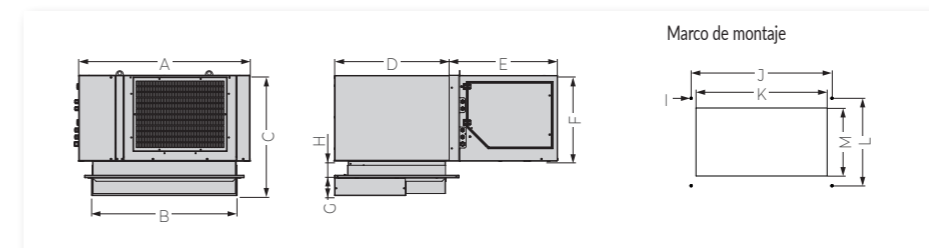
230V / 400V 50Hz | Media temperatura | Compresor hermético | R-290

Refrigerante	Serie / Modelo	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen de cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorbida nominal (W)	Intens. máxima absorbida (A)	Caudal evap. (m³/h)	Caudal conden. [Opc. radial] (m³/h)	Carga de refrigerante por circuito (g) ⁽²⁾	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽³⁾
		CV	Tensión	0 °C		5 °C		10 °C								
R-290	MCR-NPD-1008A	1/3	230V	713	5	864	10	1 008	17	600	4,1	950	1 450	< 150	82	43
	MCR-NPD-1012A	1/2	230V	1 010	9	1 185	15	1 392	26	770	6,5	950	1 450	< 150	82	43
	MCR-NPD-1018A	3/4	230V	1 223	12	1 454	20	1 715	33	900	5,8	950	1 450	< 150	86	43
	MCR-NPD-2026A	1	230V	1 788	19	2 176	33	2 644	57	1 230	11,9	1 350	1 600	< 150	117	42
	MCR-NPD-2034A	1	230V	2 204	26	2 694	44	3 226	73	1 610	15,5	1 350	1 600	< 150	117	42
	MCR-NPD-2035A	2x 3/4	230V	2 452	29	2 894	48	3 372	77	1 620	11,8	1 350	1 600	< 150	125	42
	MCR-NPD-3052A	2x 1	400V *	3 432	45	4 204	76	4 978	140	2 450	9,3	2 800	3 000	< 150	164	45
	MCR-NPD-3069A	2x 1	400V *	4 230	58	5 098	95	6 026	175	3 220	12,9	2 800	3 000	< 150	164	45

230V / 400V 50Hz | Baja temperatura | Compresor hermético | R-290

Refrigerante	Serie / Modelo	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen de cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorbida nominal (W)	Intens. máxima absorbida (A)	Caudal evap. (m³/h)	Caudal conden. [Opc. radial] (m³/h)	Carga de refrigerante por circuito (g) ⁽²⁾	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽³⁾
		CV	Tensión	-25 °C		-20 °C		-15 °C								
R-290	BCR-NPD-1018A	3/4	230V	475	1	588	3	730	6	750	5,8	950	1 450	< 150	86	43
	BCR-NPD-2026A	3/4	230V	705	3	886	6	1 100	12	1 040	8,9	1 350	1 600	< 150	117	41
	BCR-NPD-2034A	3/4	230V	951	6	1 173	10	1 433	18	1 280	10,8	1 350	1 600	< 150	117	41
	BCR-NPD-3052A	2x 1 1/4	230V	1 360	11	1 734	20	2 120	33	2 070	18,3	2 800	3 000	< 150	164	44
	BCR-NPD-3054A	1	230V	1 293	10	1 678	19	2 139	33	1 790	18,1	2 800	3 000	< 150	150	45
	BCR-NPD-3068A	1 1/4	400V *	1 576	17	2 038	30	2 604	47	2 240	8,9	2 800	3 000	< 150	150	44
	BCR-NPD-3069A	2x 1 1/2	400V *	1 778	14	2 254	26	2 720	44	2 460	11,9	2 800	3 000	< 150	164	46

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
serie 1	677	532	687	647	498	490	117	De 80 a 150	4 x Ø 13	580	535	615	503
serie 2	977	832	687	712	563	490	117	De 80 a 150	4 x Ø 13	880	835	680	568
serie 3	1 227	1 082	687	712	563	490	117	De 80 a 150	4 x Ø 13	1 130	1 085	680	568

⁽¹⁾ Las prestaciones nominales están referidas al funcionamiento con temperatura de cámara de 0 °C (MT) y -20 °C (BT), y temperatura exterior de 35 °C. Volumen de cámara estimado según condiciones de las bases de cálculo (pág. 12).

⁽²⁾ Carga de refrigerante A3 inferior a 0,5 kg, equipos exentos de aplicación del RSIF (RD 552/2019).

⁽³⁾ Nivel de presión sonora del condensador en campo libre, con directividad 1, medido a 10 m de la fuente (valor no vinculante calculado a partir de la potencia sonora). * Modelo disponible a 230V 50 Hz.



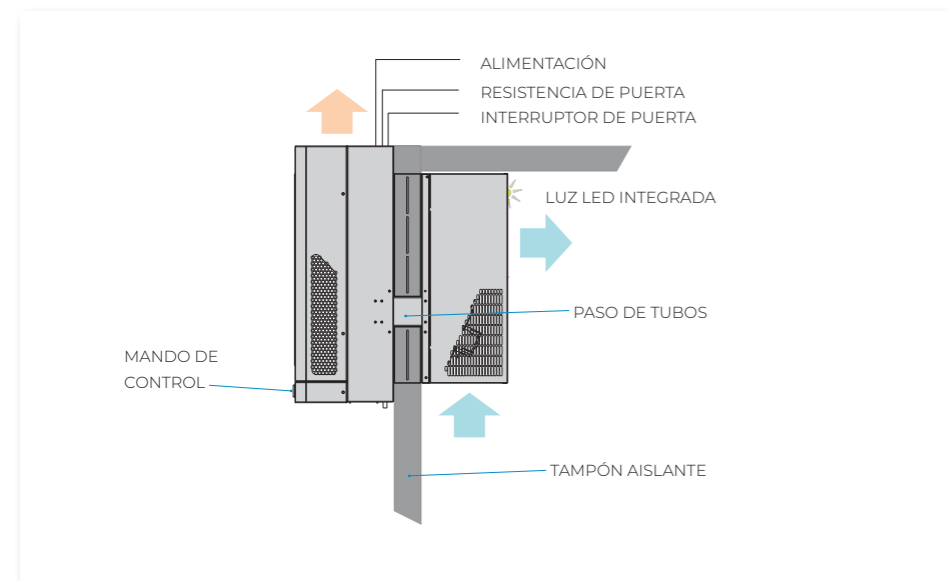
Equipos ultra compactos monoblocks diseñados para minicámaras frigoríficas de refrigeración y congelación, montaje en ventana sobre la pared de la cámara.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Carga de refrigerante R-290.	●
Compresor hermético alternativo.	●
Motoventiladores electrónicos EC.	●
Presostatos de alta y baja presión.	●
Expansión por válvula termostática.	●
Desescarche por inyección de gas caliente.	●
Bandeja de condensados en acero inoxidable.	●
Evaporación automática de condensados.	●
Luz led de cámara con microinterruptor de puerta.	●
Tampón desmontable incluido.	●
Cable de resistencia de puerta (solo modelos BCV).	●
Regulación electrónica multifunción.	●
Tratamiento anticorrosión en epoxi de la batería de evaporación.	○
Tratamiento anticorrosión de poliuretano de la batería de condensación.	○

● De serie ○ Opcional

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Esquema de instalación



Controlador electrónico

La regulación electrónica XW60LH, de serie en nuestros equipos compactos comerciales slim de pared, es un avanzado controlador de reducido tamaño, que incluye las siguientes funciones:



- ▶ Control de temperatura con registro de temperaturas máxima y mínima.
- ▶ Función Jet Cool de enfriamiento rápido.
- ▶ Modo de funcionamiento nocturno.
- ▶ 4 relés de salida para: compresor, ventilador, desescarche y luz.
- ▶ 3 sondas NTC de temperatura para termostato, desescarche y condensación.

Luz led cámara integrada

Luz led de cámara de gran eficiencia, integrada en el equipo, que se activa automáticamente al abrirse la puerta de la cámara.

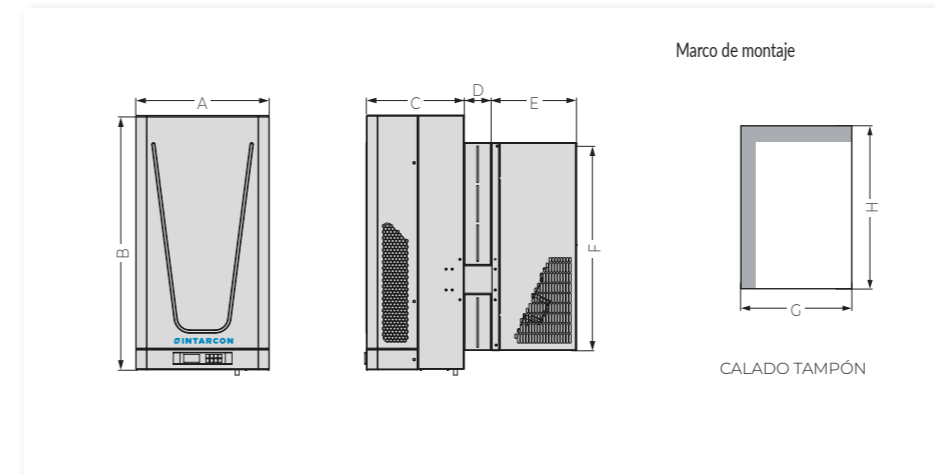
230V 50Hz | Media temperatura | Compresor hermético | R-290

Refrigerante	Serie / Modelo	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen de cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorbida nominal (W)	Intens. máxima absorbida (A)	Caudal evap. (m³/h)	Carga de refrigerante (g) ⁽²⁾	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽³⁾
		CV	Tensión	0 °C		5 °C		10 °C							
				W	m³	W	m³	W	m³						
R-290	MCV-LD-0009A	1/3	230V	635	5	740	7	850	12	400	3,5	300	< 100	38	29
	MCV-LD-1012A	1/2	230V	1050	9	1220	15	1410	27	520	3,3	500	< 150	56	29
	MCV-LD-1017A	3/4	230V	1340	14	1560	21	1780	36	680	4,3	500	< 150	57	31
	MCV-LD-2026A	2	230V	1824	21	2170	34	2540	58	940	5,9	950	< 150	86	35
	MCV-LD-2034A	2 1/2	230V	2215	27	2618	43	2960	70	1310	9,0	950	< 200	86	35

230V 50Hz | Baja temperatura | Compresor hermético | R-290

Refrigerante	Serie / Modelo	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen de cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorbida nominal (W)	Intens. máxima absorbida (A)	Caudal evap. (m³/h)	Carga de refrigerante (g) ⁽²⁾	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽³⁾
		CV	Tensión	-25 °C		-20 °C		-15 °C							
				W	m³	W	m³	W	m³						
R-290	BCV-LD-0014A	3/4	230V	370	1	440	2	520	4	380	3,6	300	< 100	38	29
	BCV-LD-1017A	3/4	230V	540	2	660	5	790	8	480	4,3	500	< 100	57	29
	BCV-LD-1028A	1 1/4	230V	770	4	920	9	1090	15	730	5,6	500	< 150	64	31
	BCV-LD-2034A	1 1/2	230V	985	7	1210	14	1470	25	970	9,3	950	< 200	86	34

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H
serie 0	420	803	237	86	207	596	400	600
serie 1	420	803	307	86	270	656	400	660
serie 2	620	764	343	106	310	676	600	680

⁽¹⁾ Las prestaciones nominales están referidas al funcionamiento con temperatura de cámara de 0 °C (MT) y -20 °C (BT), y temperatura exterior de 35 °C. Volumen de cámara estimado según condiciones de las bases de cálculo (pág. 12).
⁽²⁾ Carga de refrigerante A3 inferior a 0,5 kg, equipos exentos de aplicación del RSIF (RD 552/2019).
⁽³⁾ Nivel de presión sonora del condensador en campo libre, con directividad 1, medido a 10 m de la fuente (valor no vinculante calculado a partir de la potencia sonora).



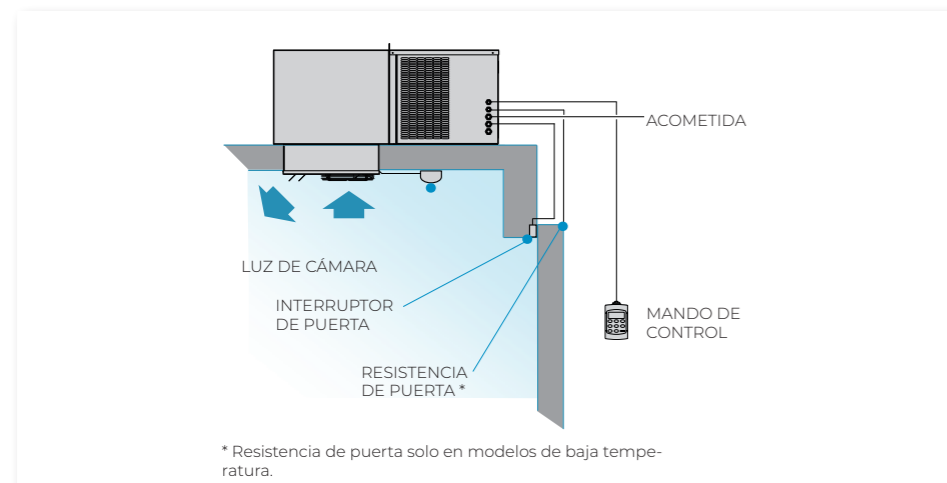
Equipos ultra compactos monoblocks diseñados para minicámaras frigoríficas de refrigeración y congelación, montaje en ventana sobre la pared de la cámara.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Carga de refrigerante R-290.	●
Compresor hermético alternativo.	●
Presostato de alta y baja presión	●
Expansión por válvula termostática.	●
Protección magnetotérmica.	●
Desescarche por inyección de gas caliente.	●
Bandeja de condensados en acero inoxidable.	●
Evaporación automática de condensados.	●
Luz led de cámara con micro de puerta	●
Cable de resistencia de puerta (solo modelos BCR).	●
Cajón de evaporación en panel sándwich de 50 mm de espuma de poliuretano, revestido interiormente con chapa de acero prelacado.	●
Regulación electrónica multifunción.	●
Tratamiento anticorrosión en epoxi de la batería de evaporación.	○
Tratamiento anticorrosión de poliuretano de la batería de condensación.	○

● De serie ○ Opcional

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Esquema de instalación



Controlador electrónico

La regulación electrónica XW270K, de serie en nuestros equipos compactos comerciales de techo incluye las siguientes funciones:



- ▶ Mando multifunción de control digital a distancia.
- ▶ Control de temperatura con registro de temperaturas máxima y mínima.
- ▶ Función Jet Cool de enfriamiento rápido.
- ▶ Modo de funcionamiento nocturno.

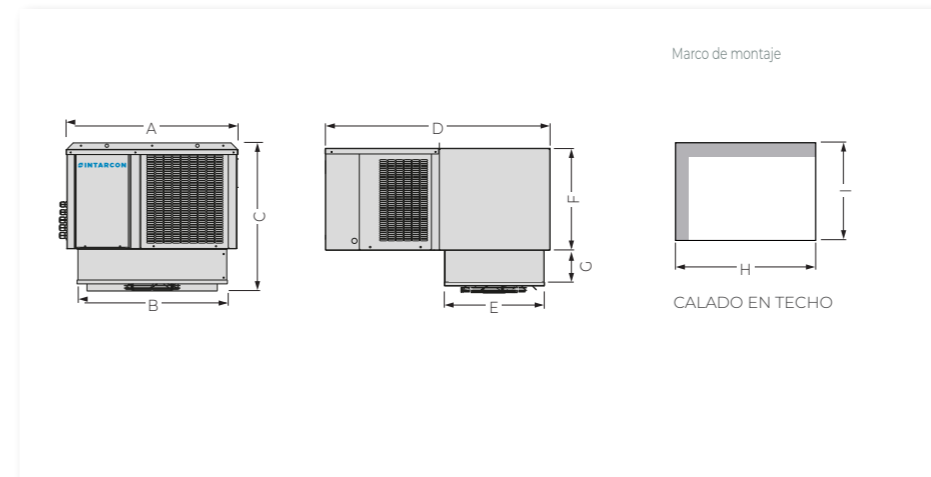
230V 50Hz | Media temperatura | Compresor hermético | R-290

Refrigerante	Serie / Modelo Axial	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen de cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorbida nominal (W)	Intens. máxima absorbida (A)	Caudal evap. (m ³ /h)	Carga de refrigerante (g) ⁽²⁾	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽³⁾
		CV	Tensión	0 °C		5 °C		10 °C							
				W	m ³	W	m ³	W	m ³						
R-290	MCR-ND-0009A	1/3	230V	670	5	780	7	900	12	390	3,6	300	< 100	63	29
	MCR-ND-1012A	1/2	230V	1 060	9	1 240	15	1 435	27	530	3,4	600	< 100	73	29
	MCR-ND-1017A	3/4	230V	1 370	14	1 585	21	1 815	36	680	4,5	600	< 150	73	31
	MCR-ND-2026A	2	230V	1 850	21	2 200	34	2 577	58	980	5,9	1 150	< 150	96	35
	MCR-ND-2034A	2 1/2	230V	2 240	27	2 650	43	2 995	70	1 350	9,0	1 150	< 200	96	35

230V 50Hz | Baja temperatura | Compresor hermético | R-290

Refrigerante	Serie / Modelo	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen de cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorbida nominal (W)	Intens. máxima absorbida (A)	Caudal evap. (m ³ /h)	Carga de refrigerante (g) ⁽²⁾	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽³⁾
		CV	Tensión	-25 °C		-20 °C		-15 °C							
				W	m ³	W	m ³	W	m ³						
R-290	BCR-ND-0014A	3/4	230V	385	1	460	2	550	4	390	3,3	300	< 100	65	29
	BCR-ND-1017A	3/4	230V	540	2	660	5	800	8	490	3,5	600	< 100	73	29
	BCR-ND-1028A	1 1/4	230V	770	4	925	9	1 100	15	730	6,0	600	< 150	80	31
	BCR-ND-2034A	1 1/2	230V	985	7	1 215	14	1 475	25	990	9,3	1 150	< 200	96	34

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H
serie 0	420	596	803	237	207	86	400	600
serie 1	420	656	803	307	270	86	400	660
serie 2	620	676	764	343	310	106	600	680

⁽¹⁾ Las prestaciones nominales están referidas al funcionamiento con temperatura de cámara de 0 °C (MT) y -20 °C (BT), y temperatura exterior de 35 °C. Volumen de cámara estimado según condiciones de las bases de cálculo (pág. 12).

⁽²⁾ Carga de refrigerante A3 inferior a 0,5 kg, equipos exentos de aplicación del RSIF (RD 552/2019).

⁽³⁾ Nivel de presión sonora del condensador en campo libre, con directividad 1, medido a 10 m de la fuente (valor no vinculante calculado a partir de la potencia sonora).

Conductos de extracción de aire

Dimensiones recomendadas para conductos de descarga en chapa, PVC, o panel de lana de vidrio, de 20 m de longitud (cada codo a 90° equivale a 5 m de longitud). Para conductos flexibles o semirrígidos se recomienda utilizar una dimensión mayor.

- serie 0: 200 x 150 mm o Ø 150 mm
- serie 1: 200 x 200 mm o Ø 150 mm
- serie 2: 250 x 150 mm o Ø 200 mm
- serie 3: 200 x 300 mm o Ø 250 mm

intarblock de puerta



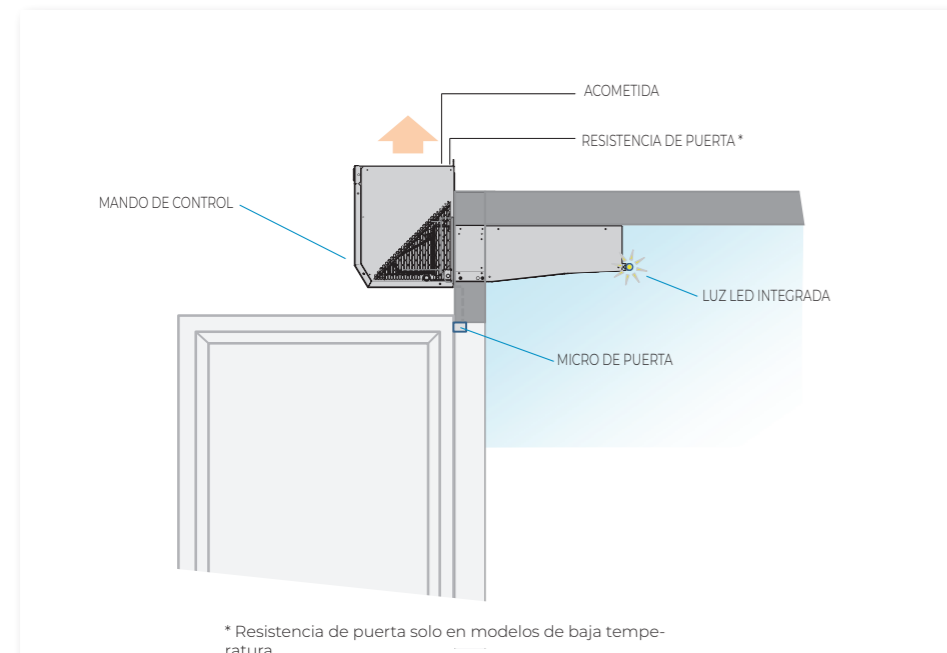
Equipos compactos monoblock R-290 para minicámaras frigoríficas de refrigeración y congelación, para montaje sobre el panel de puerta de la cámara.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Carga de refrigerante R-290.	●
Compresor hermético alternativo.	●
Presostato de alta presión y baja presión	●
Expansión por válvula termostática.	●
Protección magnetotérmica.	●
Desescarche por inyección de gas caliente.	●
Bandeja de condensados en acero inoxidable.	●
Evaporación automática de condensados.	●
Luz led de cámara con microinterruptor de puerta.	●
Cable de resistencia de puerta (solo modelos BCP).	●
Regulación electrónica multifunción.	●
Tratamiento anticorrosión en epoxi de la batería de evaporación.	○
Tratamiento anticorrosión de poliuretano de la batería de condensación.	○

● De serie ○ Opcional

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Ejemplo de instalación

Luz led cámara integrada
Luz LED de cámara de gran eficiencia, integrada en el equipo, que se activa automáticamente al abrirse la puerta de la cámara.

Controlador electrónico
La regulación electrónica XW60LH, de serie en nuestros equipos compactos comerciales de puerta, es un avanzado controlador de reducido tamaño, que incluye las siguientes funciones:

- ▶ Control de temperatura con registro de temperaturas máxima y mínima.
- ▶ Función Jet Cool de enfriamiento rápido.
- ▶ Modo de funcionamiento nocturno.
- ▶ Función Energy Saving.
- ▶ 4 relés de salida para: compresor, ventilador, desescarche y luz.
- ▶ 3 sondas NTC de temperatura para cámara, desescarche y condensación.



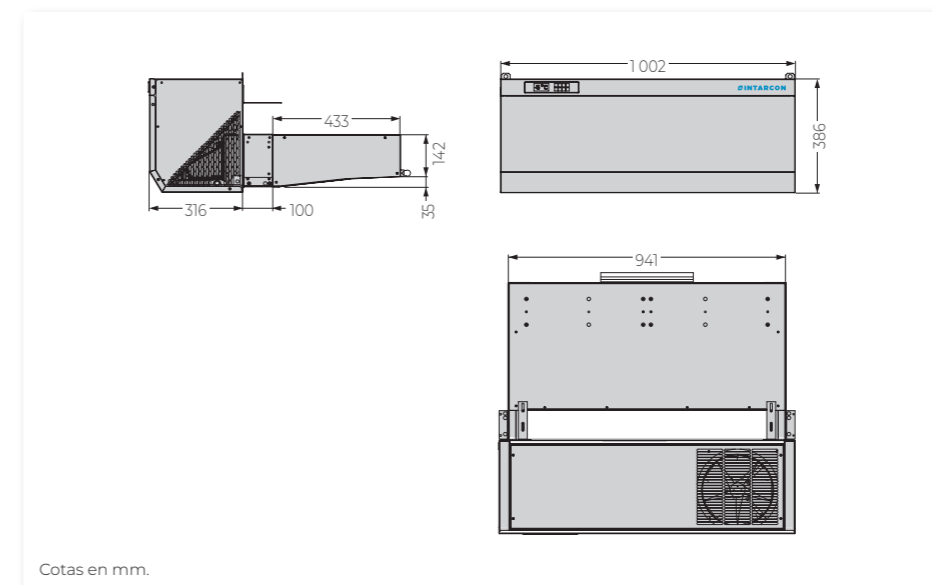
230V 50Hz | Media temperatura | Compresor hermético | R-290

Refrigerante	Serie / Modelo	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen de cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorbida nominal (W)	Intens. máxima absorbida (A)	Caudal evap. (m³/h)	Carga de refrigerante (g) ⁽²⁾	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽³⁾
		CV	Tensión	0 °C		5 °C		10 °C							
				W	m³	W	m³	W	m³						
R-290	MCP-ND-0009A	1/3	230V	700	6	810	8	945	13	340	3,1	275	< 100	61	29
	MCP-ND-1012A	1/2	230V	1 065	9	1 235	15	1 430	27	520	4,3	550	< 100	67	29
	MCP-ND-1017A	3/4	230V	1 325	14	1 530	20	1 765	35	720	4,5	550	< 100	67	31

230V 50Hz | Baja temperatura | Compresor hermético | R-290

Refrigerante	Serie / Modelo	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen de cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorbida nominal (W)	Intens. máxima absorbida (A)	Caudal evap. (m³/h)	Carga de refrigerante (g) ⁽²⁾	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽³⁾
		CV	Tensión	-25 °C		-20 °C		-15 °C							
				W	m³	W	m³	W	m³						
R-290	BCP-ND-0014A	3/4	230V	420	1	500	2,5	590	5	300	3,3	275	< 100	62	29
	BCP-ND-1017A	3/4	230V	575	2	695	6	825	9	340	4,3	550	< 170	67	29
	BCP-ND-1028A	1 1/4	230V	750	4	905	9	1 070	15	640	6,0	550	< 150	74	31

DIMENSIONES



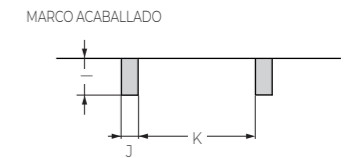
Cotas en mm.

⁽¹⁾ Las prestaciones nominales están referidas al funcionamiento con temperatura de cámara de 0 °C (MT) y -20 °C (BT), y temperatura exterior de 35 °C. Volumen de cámara estimado según condiciones de las bases de cálculo (pág. 12).

⁽²⁾ Carga de refrigerante A3 inferior a 0,5 kg, equipos exentos de aplicación del RSIF (RD 552/2019).

⁽³⁾ Nivel de presión sonora del condensador en campo libre, con directividad 1, medido a 10 m de la fuente (valor no vinculante calculado a partir de la potencia sonora).

Marco de montaje



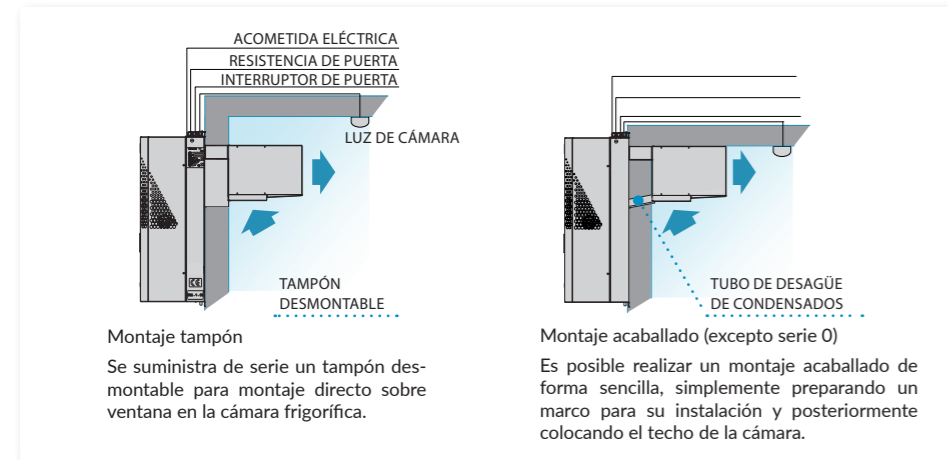
Dimensiones (mm)	I	J	K
serie 0 y 1	185	58	828

intarblock A2L



Nuevos equipos monoblock de A2L para cámaras frigoríficas de pequeño tamaño de refrigeración y congelación, para montaje en pared.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Carga de R-455A.	●
Compresor hermético alternativo.	●
Presostato de alta y baja presión.	●
Expansión por válvula termostática.	●
Protección magnetotérmica.	●
Desescarche por inyección de gas caliente.	●
Bandeja de condensados.	●
Evaporación automática de condensados.	●
Luz de cámara LED y cable interruptor de puerta.	●
Cable de resistencia de puerta (solo modelos BCR).	●
Cajón de evaporación en panel sándwich de 50 mm de espuma de poliuretano, revestido interiormente con chapa de acero prelacado.	●
Regulación electrónica multifunción.	●
Cambio a alimentación 400V 3N 50Hz.	○
Microinterruptor de puerta.	○
Tratamiento anticorrosión en epoxi de la batería de evaporación.	○

● De serie ○ Opcional

Ejemplo de instalación



Controlador electrónico

Los equipos intarblock incorporan de serie el avanzado controlador electrónico XWING:



- ▶ Control de temperatura con registro de temperaturas máxima y mínima.
- ▶ Función Jet Cool de enfriamiento rápido.
- ▶ Modo de funcionamiento nocturno.

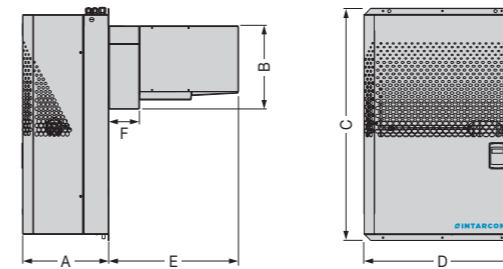
230V 50Hz | Media temperatura | Compresor hermético | R-455A

Refrigerante	Serie / Modelo Axial	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen de cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorbida nominal (W)	Intens. máxima absorbida (A)	Caudal evap. (m³/h)	Carga de refrigerante (kg)	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽²⁾
		CV	Tensión	0 °C		5 °C		10 °C							
				W	m³	W	m³	W	m³						
R-455A	MCV-NN-0010A	1/3	230V	742	6	868	10	1 006	17	430	7,1	400	< 1,0	37	34
	MCV-NN-1016A	3/4	230V	1 047	9	1 229	16	1 438	27	650	9,4	425	< 1,0	70	34
	MCV-NN-2024A	1	230V	1 795	20	2 122	32	2 504	53	1 000	14,7	800	< 1,5	89	35
	MCV-NN-2026A	1 1/2	230V	1 891	21	2 248	35	2 626	57	1 120	15,4	800	< 1,5	89	36
	MCV-NN-3034A	1 1/2	230V*	2 442	29	2 864	47	3 315	76	1 430	20,4	1 100	< 2,0	101	38
	MCV-NN-3038A	1 3/4	400V	2 602	31	3 067	51	3 559	82	1 540	9,5	1 100	< 2,0	101	40

230V 50Hz | Baja temperatura | Compresor hermético | R-455A

Refrigerante	Serie / Modelo	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen de cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorbida nominal (W)	Intens. máxima absorbida (A)	Caudal evap. (m³/h)	Carga de refrigerante (kg)	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽²⁾
		CV	Tensión	-25 °C		-20 °C		-15 °C							
				W	m³	W	m³	W	m³						
R-455A	BCV-NN-0018A	3/4	230V	376	1	465	2	569	3	470	8,4	400	< 0,5	47	31
	BCV-NN-1034A	1 1/2	230V	672	3	826	6	997	10	830	12,6	425	< 1,0	71	33
	BCV-NN-2034A	1 1/2	230V	878	5	1 086	9	1 334	16	1 090	13,4	800	< 1,0	90	35
	BCV-NN-2055A	2	230V	1 131	8	1 428	14	1 763	25	1 430	19,5	800	< 1,5	96	41
	BCV-NN-3075A	3	230V*	1 760	17	2 146	28	2 598	44	2 150	23,5	1 100	< 1,5	113	44

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)	A	B	C	D	E	F
serie 0	306	510	683	420	250	100
serie 1	340	330	880	400	514	122
serie 2	340	330	920	620	514	122
serie 3	365	470	940	735	514	122

⁽¹⁾ Las prestaciones nominales están referidas al funcionamiento con temperatura de cámara de 0 °C (MT) y -20 °C (BT), y temperatura exterior de 35 °C. Volumen de cámara estimado según condiciones de las bases de cálculo (pág. 12).

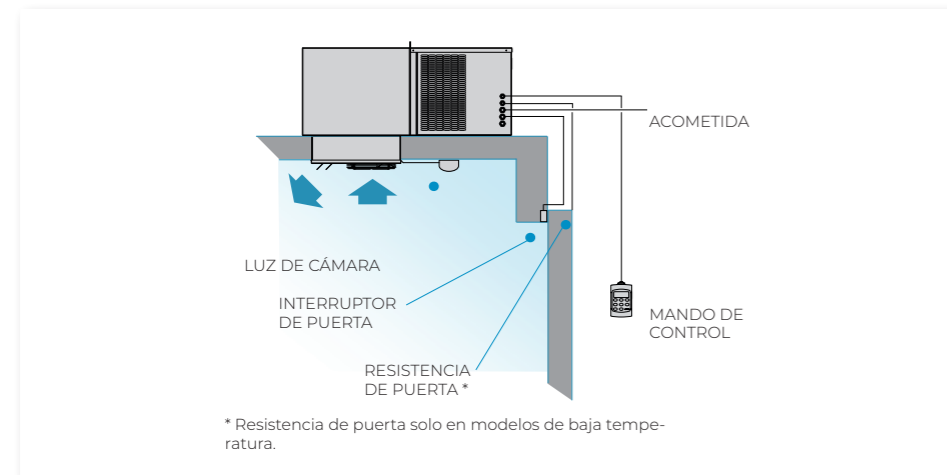
⁽²⁾ Nivel de presión sonora del condensador en campo libre, con directividad 1, medido a 10 m de la fuente (valor no vinculante calculado a partir de la potencia sonora). * Unidades disponibles en tensión 400V 3N 50Hz.

intartop A2L



Equipos ultra compactos monoblocks diseñados para minicámaras frigoríficas de refrigeración y congelación, montaje en ventana sobre la pared de la cámara.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Carga de R-455A.	●
Compresor hermético alternativo.	●
Presostato de alta y baja presión	●
Expansión por válvula termostática.	●
Protección magnetotérmica.	●
Desescarche por inyección de gas caliente.	●
Bandeja de condensados en acero inoxidable y evaporación automática de condensados.	●
Luz led de cámara con micro de puerta.	●
Cable de resistencia de puerta (solo modelos BCR).	●
Cajón de evaporación en panel sándwich de 50 mm de espuma de poliuretano, revestido interiormente con chapa de acero prelacado.	●
Regulación electrónica multifunción.	●
Cambio a alimentación 400V 3N 50Hz.	○
Microinterruptor de puerta.	○
Tratamiento anticorrosión en epoxi de la batería de evaporación.	○

● De serie ○ Opcional

Ejemplo de instalación



Controlador electrónico

La regulación electrónica XW60LH, de serie en nuestros equipos compactos comerciales de puerta, es un avanzado controlador de reducido tamaño, que incluye las siguientes funciones:

- ▶ PControl de temperatura con registro de temperaturas máxima y mínima.
- ▶ Función Jet Cool de enfriamiento rápido.
- ▶ Modo de funcionamiento nocturno.
- ▶ 4 relés de salida para: compresor, ventilador, desescarche y luz.
- ▶ 3 sondas NTC de temperatura para termostato, desescarche y condensación.

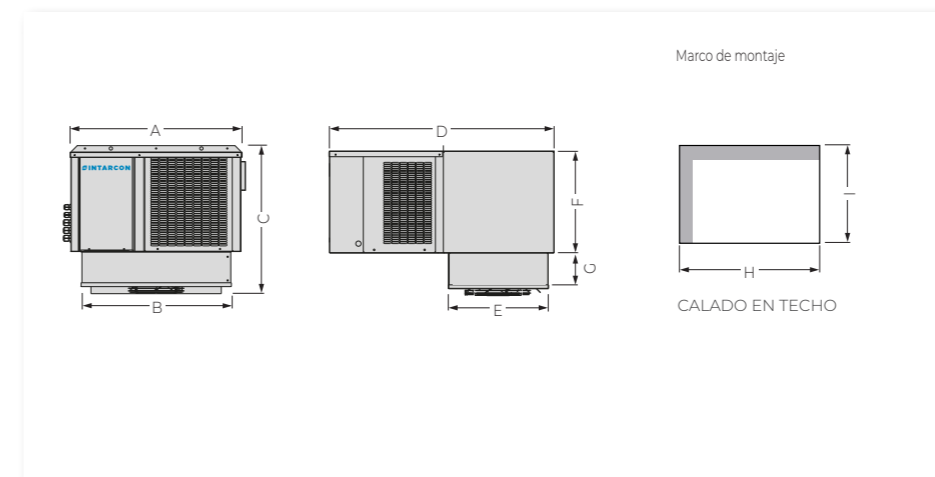
230V 50Hz | Media temperatura | Compresor hermético | R-455A

Refrigerante	Serie / Modelo Axial	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen de cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorbida nominal (W)	Intens. máxima absorbida (A)	Caudal evap. (m³/h)	Carga de refrigerante (kg)	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽²⁾
		CV	Tensión	0 °C		5 °C		10 °C							
				W	m³	W	m³	W	m³						
R-455A	MCR-NN-0010A	1/3	230V	737	6	862	10	1 001	17	0,43	7,07	400	< 1,0	63	34
	MCR-NN-1016A	3/4	230V	1 111	10	1 315	17	1 561	30	0,67	9,37	575	< 1,0	83	34
	MCR-NN-2024A	1	230V	1 874	21	2 225	34	2 638	57	1,00	14,41	1050	< 1,5	97	35
	MCR-NN-2026A	1 1/2	230V*	1 978	22	2 346	37	2 757	60	1,11	15,11	1050	< 2,0	97	36

230V 50Hz | Baja temperatura | Compresor hermético | R-455A

Refrigerante	Serie / Modelo	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen de cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorbida nominal (W)	Intens. máxima absorbida (A)	Caudal evap. (m³/h)	Carga de refrigerante (kg)	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽²⁾
		CV	Tensión	-25 °C		-20 °C		-15 °C							
				W	m³	W	m³	W	m³						
R-455A	BCR-NN-0018A	3/4	230V	365	1	456	2	551	3	490	8,4	400	< 0,5	73	31
	BCR-NN-1034A	1 1/2	230V	693	3	860	6	1 037	10	920	12,6	575	< 1,0	84	33
	BCR-NN-2055A	2	230V*	1 168	9	1 455	15	1 792	25	1 250	19,2	1 050	< 1,5	104	41
	BCR-NN-3075A	3	230V*	1 621	15	1 975	24	2 400	39	1 770	22,9	1 300	< 1,5	144	44

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I
serie 0	480	600	430	330	790	375	100	435	385
serie 1	574	665	582	385	850	379	135	590	385
serie 2	677	835	756	469	850	379	135	760	385
serie 3	680	925	843	485	1 070	454	145	850	460

⁽¹⁾ Las prestaciones nominales están referidas al funcionamiento con temperatura de cámara de 0 °C (MT) y -20 °C (BT), y temperatura exterior de 35 °C. Volumen de cámara estimado según condiciones de las bases de cálculo (pág. 12).

⁽²⁾ Nivel de presión sonora del condensador en campo libre, con directividad 1, medido a 10 m de la fuente (valor no vinculante calculado a partir de la potencia sonora). * Unidades disponibles en tensión 400V 3N 50Hz.

Sigilus A2L



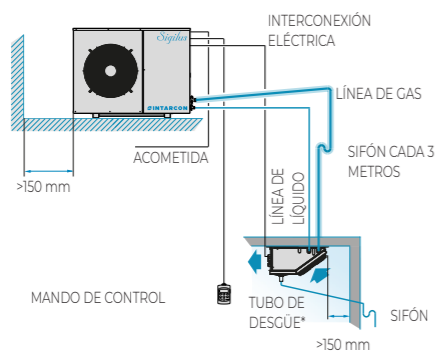
Equipos semicompactos para cámaras frigoríficas de pequeño y mediano tamaño, formados por una unidad condensadora silenciosa y una unidad evaporadora de bajo perfil con refrigerante A2L, de bajo efecto invernadero.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Compresor hermético alternativo.	●
Presostatos de alta y baja presión.	●
Recipiente de líquido.	●
Precarga de refrigerante para hasta 10 m de tubería.	●
Expansión por válvula termostática.	●
Desescarche por resistencia eléctrica.	●
Bandeja de condensados.	●
Conexiones de tipo Flare (hasta 3/8"-3/4") y válvulas de servicio.	●
Interconexión eléctrica de 5 m incluida.	●
Protección magnetotérmica.	●
Resistencia de desagüe autorregulante en equipos de BT.	●
Regulación electrónica multifunción con mando a distancia y control de condensación digital.	●
Resistencia de cárter.	●
Válvula de seguridad conducida.	●
Mando multifunción de mayor tamaño.	○
Separador de aceite.	○
Recubrimiento anticorrosión de batería evaporador.	○
Recubrimiento anticorrosión de batería condensador.	○

● De serie ○ Opcional

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Distancia vertical máxima entre unidades de 15 m en caso de que la unidad condensadora esté situada a mayor altura que la unidad evaporadora, y de 6 m en caso contrario.
*Pendiente mínima del tubo de desagüe del 20 % para modelos de baja temperatura.

Controlador electrónico

Los equipos intarsplit incorporan de serie el avanzado controlador electrónico XM670K.



- ▶ Mando multifunción de control digital a distancia.
- ▶ Reloj interno para programación de ciclos de ahorro de energía y desescarches.
- ▶ Posibilidad de interconexión y sincronización de hasta 8 equipos en red LAN, gestionados con un solo mando de control.

Triple insonorización acústica

Las unidades condensadoras de la serie *Sigilus* incorporan una triple insonorización acústica:

- ▶ Compartimento del compresor insonorizado y separado del flujo de aire.
- ▶ Compresor hermético en camisa acústica (solo para compresores que son trifásicos de serie (Danfoss)) y silenciador de descarga.
- ▶ Ventiladores silenciosos de baja velocidad sobre estructura antivibratoria.

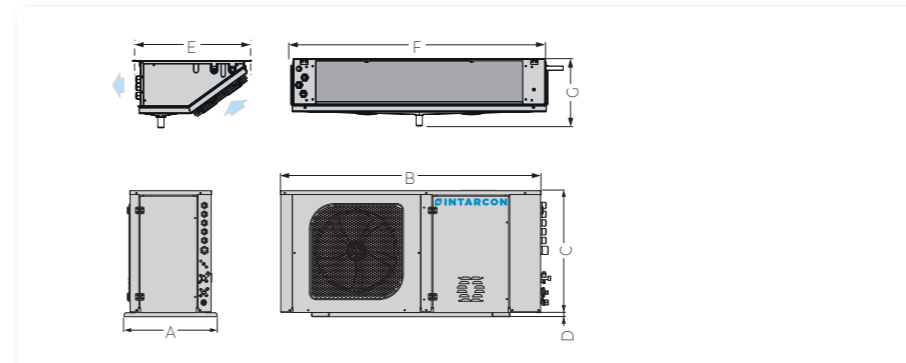
230V 50 Hz | Media temperatura | Compresor hermético | R-455A

Refrigerante	Serie / Modelo	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorb. nominal (W)	Intens. máx. absorb. (A)	Caudal evapo. (m³/h)	Conexión frigorífica Liq-Gas	Carga refig. (kg)	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽²⁾
		CV	Tensión	0 °C		5 °C		10 °C								
				W	m³	W	m³	W	m³							
R-455A	MSF-NN-11009A	1/3	230V	959	8	1 103	14	1 266	23	671	5,8	475	1/4"-3/8"	< 1,5	65+12	37
	MSF-NN-11012A	1/2	230V	1 091	10	1 284	17	1 477	28	786	6,8	475	1/4"-3/8"	< 2,0	65+12	38
	MSF-NN-12018A	3/4	230V	1 638	17	1 933	29	2 253	47	1 104	9,9	950	1/4"-1/2"	< 2,5	76+18	38
	MSF-NN-12026A	1 1/2	230V	2 080	24	2 466	39	2 848	63	1 360	13,5	950	1/4"-1/2"	< 3,0	77+18	38
	MSF-NN-12034A	1 1/2	230V *	2 371	28	2 820	46	3 265	74	1 712	19,2	950	1/4"-1/2"	< 3,5	78+18	40
	MSF-NN-13040A	2	230V *	3 393	44	4 059	72	4 665	130	1 883	17,1	1 500	3/8"-5/8"	< 4,0	86+33	43

230V 50 Hz / 400V 3N 50Hz | Baja temperatura | Compresor hermético | R-455A

Refrigerante	Serie / Modelo	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorb. nominal (W)	Intens. máx. absorb. (A)	Caudal evapo. (m³/h)	Conexión frigorífica Liq-Gas	Carga refig. (kg)	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽²⁾
		CV	Tensión	-25 °C		-20 °C		-15 °C								
				W	m³	W	m³	W	m³							
R-455A	BSF-NN-11026A	1 1/4	230V	605	2	774	5	931	9	944	9,4	475	1/4"-3/8"	< 1,0	63+12	31
	BSF-NN-12034A	1 1/2	230V	922	6	1 169	10	1 450	18	1 261	11,5	950	1/4"-3/8"	< 1,5	71+18	31
	BSF-NN-12054A	2	230V	1 152	8	1 536	16	1 875	27	1 501	17,7	950	1/4"-1/2"	< 2,0	79+18	33
	BSF-NN-13068A	3	400V 3N *	1 925	20	2 446	34	3 017	55	2 302	23,1	1 500	3/8"-5/8"	< 2,5	95+33	35

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)	A	B	C	D	E	F	G
Serie 11	425	1 189	555	25	430	643	235
Serie 12	425	1 189	555	25	430	993	235
Serie 13	425	1 189	555	25	508	1 691	235

⁽¹⁾ Las prestaciones nominales están referidas al funcionamiento con temperatura de cámara de 0 °C (MT) y -20 °C (BT), y temperatura exterior de 35 °C. Volumen de cámara estimado según condiciones de las bases de cálculo (pág. 12).
⁽²⁾ Nivel de presión sonora en campo libre, con directividad 1, medido a 10 m de la fuente (valor no vinculante calculado a partir de la potencia sonora).
* Unidades disponibles en tensión 230V / 400V 3N 50Hz.

Interconexiones eléctricas (modelos SF-NN)

Se han de prever las siguientes secciones de cable para 10 m de longitud entre condensadora y evaporadora:

Tensión	230V 50Hz	400V 3N 50Hz
Sondas		3 x 1 mm²
Maniobra		2 x 1 mm²
Ventiladores		2 x 1 mm² + T
Desescarche		2 x 1,5 mm² + T
Mando		2 x 1 mm²
Interruptor de puerta*		2 x 1 mm²

* Opcional no incluido.
Para conocer interconexiones eléctricas de cada modelo, ver manual técnico.

intarsplit A2L



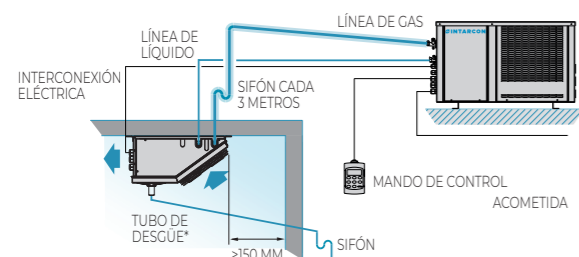
Equipos semicompactos para cámaras frigoríficas de pequeño y mediano tamaño, formados por una unidad condensadora horizontal y una unidad evaporadora de bajo perfil con refrigerante A2L, de bajo efecto invernadero.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Compresor hermético alternativo.	●
Presostatos de alta y baja presión.	●
Recipiente de líquido.	●
Precarga de refrigerante para hasta 10 m de tubería.	●
Expansión por válvula termostática.	●
Desescarche por resistencia eléctrica.	●
Bandeja de condensados.	●
Conexiones de tipo Flare (hasta 3/8"-3/4") y válvulas de servicio.	●
Interconexión eléctrica de 5 m incluida.	●
Protección magnetotérmica.	●
Resistencia de desagüe autorregulante en equipos de BT.	●
Regulación electrónica multifunción con mando a distancia y control de condensación digital.	●
Válvula de seguridad conducida.	●
Resistencia de cárter.	●
Mando multifunción de mayor tamaño.	○
Separador de aceite.	○
Recubrimiento anticorrosión de batería evaporador.	○
Recubrimiento anticorrosión de batería condensador.	○

● De serie ○ Opcional

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Distancia vertical máxima entre unidades de 15 m en caso de que la unidad condensadora esté situada a mayor altura que la unidad evaporadora, y de 6 m en caso contrario.
*Pendiente mínima del tubo de desagüe del 20 % para modelos de baja temperatura.

Controlador electrónico

Los equipos intarsplit incorporan de serie el avanzado controlador electrónico XM670K.

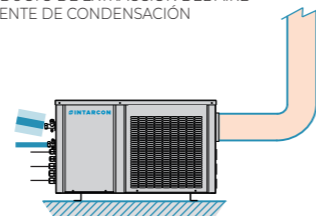


- ▶ Mando multifunción de control digital a distancia.
- ▶ Reloj interno para programación de ciclos de ahorro de energía y desescarches.
- ▶ Posibilidad de interconexión y sincronización de hasta 8 equipos en red LAN, gestionados con un solo mando de control.

Versión centrífuga (opcional)

Los equipos de la serie intarsplit centrífugo incorporan una turbina centrífuga que permite la conducción al exterior del aire caliente de condensación mediante conductos de aire.

CONDUCTO DE EXTRACCIÓN DEL AIRE CALIENTE DE CONDENSACIÓN



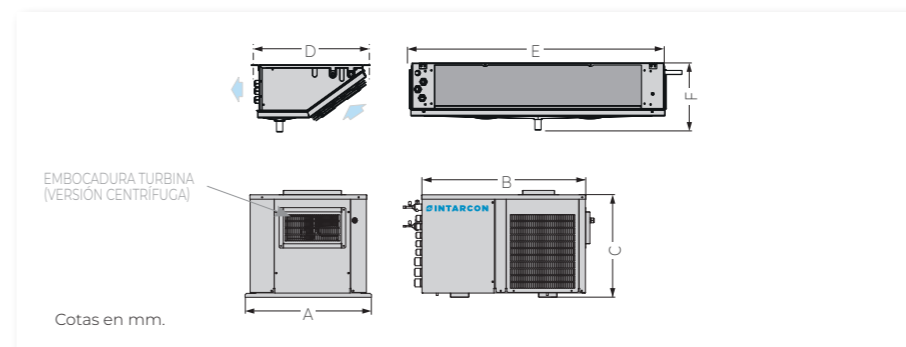
230V 50 Hz | Media temperatura | Compresor hermético | R-455A

Refrigerante	Serie / Modelo	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorb. nominal (W)	Intens. máx. absorb. (A)	Caudal evapo. (m³/h)	Conexión frigorífica Liq-Gas	Carga refrig. (kg)	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽²⁾
		CV	Tensión	0 °C		5 °C		10 °C								
				W	m³	W	m³	W	m³							
R-455A	MSH-NN-11009A	1/3	230V	870	7	1 007	12	1 149	20	650	5,4	575	1/4"-3/8"	< 1,5	51+12	34
	MSH-NN-11012A	1/2	230V	1 030	9	1 165	15	1 308	24	760	6,4	575	1/4"-3/8"	< 2,0	52+12	35
	MSH-NN-22018A	3/4	230V	1 593	17	1 913	28	2 224	46	1 140	9,7	1 400	1/4"-1/2"	< 2,5	71+12	40
	MSH-NN-22026A	1 1/2	230V	1 970	22	2 417	38	2 755	60	1 410	13,3	1 400	1/4"-1/2"	< 3,0	72+18	40
	MSH-NN-33034A	1 1/2	230V *	2 764	34	3 332	57	3 937	93	1 590	19,2	1 700	3/8"-5/8"	< 3,5	83+18	42
	MSH-NN-33040A	2	230V *	3 178	41	3 823	67	4 538	125	1 640	16,4	1 700	3/8"-5/8"	< 4,0	91+33	45

230V 50 Hz / 400V 3N 50Hz | Baja temperatura | Compresor hermético | R-455A

Refrigerante	Serie / Modelo	Compresor		Potencia frigorífica / Volumen cámara, según temperatura de cámara ⁽¹⁾						Potencia absorb. nominal (kW)	Intens. máx. absorb. (A)	Caudal evapo. (m³/h)	Conexión frigorífica Liq-Gas	Carga refrig. (kg)	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽²⁾
		CV	Tensión	-25 °C		-20 °C		-15 °C								
				W	m³	W	m³	W	m³							
R-455A	BSH-NN-11026A	1 1/4	230V	552	2	699	4	853	7	910	9,0	575	1/4"-3/8"	< 1,0	63+12	31
	BSH-NN-22034A	1 1/2	230V	848	5	1 052	9	1 354	16	1 290	11,3	1 400	1/4"-1/2"	< 1,5	71+18	31
	BSH-NN-22054A	2	230V	1 099	8	1 403	14	1 780	25	1 570	17,5	1 400	1/4"-1/2"	< 2,0	79+18	33
	BSH-NN-33068A	3	400V 3N *	1 814	18	2 289	30	2 791	49	2 050	22,4	1 700	3/8"-5/8"	< 2,5	95+33	35

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)	A	B	C	D	E	F	G
Serie 11	598	776	485	25	430	643	235
Serie 22	598	902	485	25	430	993	235
Serie 33	698	1 032	535	25	508	1 691	235

⁽¹⁾ Las prestaciones nominales están referidas al funcionamiento con temperatura de cámara de 0 °C (MT) y -20 °C (BT), y temperatura exterior de 35 °C. Volumen de cámara estimado según condiciones de las bases de cálculo (pág. 12).
⁽²⁾ Nivel de presión sonora en campo libre, con directividad 1, medido a 10 m de la fuente (valor no vinculado calculado a partir de la potencia sonora).

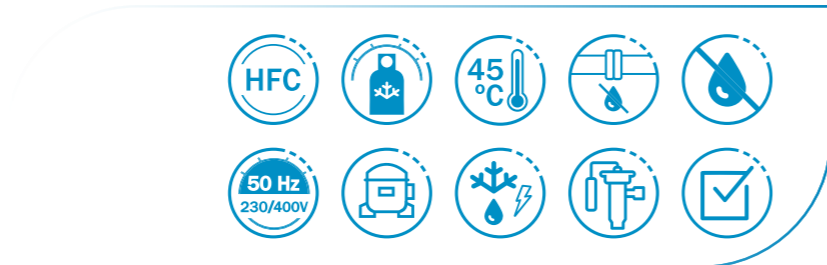
* Unidades disponibles en tensión 230V / 400V 3N 50Hz
Presión estática disponible del ventilador centrífugo, 100 Pa.

Interconexiones eléctricas (modelos SH-NN)
Se han de prever las siguientes secciones de cable para 10 m de longitud entre condensadora y evaporadora:

Tensión	230V 50Hz	400V 3N 50Hz
Sondas	3 x 1 mm²	
Maniobra	2 x 1 mm²	
Ventiladores	2 x 1 mm² + T	
Desescarche	2 x 1,5 mm² + T	
Mando	2 x 1 mm²	
Interruptor de puerta*	2 x 1 mm²	

* Opcional no incluido.
Para conocer interconexiones eléctricas de cada modelo, ver manual técnico.

Equipos para bodega, quesos y mini secaderos

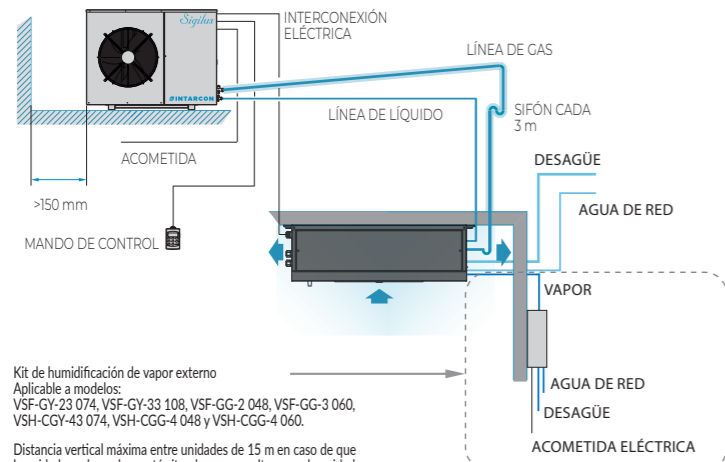


Equipos para acondicionamiento de bodegas, en construcción semicompacta con unidad motocondensadora silenciosa o centrífuga y unidad evaporadora de tipo plafón con doble flujo de aire, dotada de resistencias de calentamiento, sistema de humidificación / deshumidificación, bomba de condensados, y en construcción compacta de techo, con condensación axial o centrífuga.

APLICACIONES

- Conservación de vino embotellado.
- Refrigeración de recintos a alta temperatura con humedad controlada.
- Conservación de vino en barricas.
- Curado de quesos.
- Minisecaderos de embutidos.
- Conservación de tabaco.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



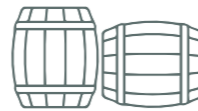
Conservación de vino embotellado

El vino embotellado requiere condiciones controladas tanto de temperatura como de humedad que conserven de forma óptima el producto a la vez que eviten tanto el secado del corcho como el enmohecimiento de las etiquetas. Los equipos de tratamiento de vinos garantizan condiciones óptimas de conservación de vino embotellado.



Conservación de vino en barrica

En la conservación del vino en barricas tiene una gran importancia la humedad relativa en el interior de la bodega, la cual debe estar ajustada para que no se produzca trasvase de vapor de agua entre el ambiente de la bodega y el interior de la barrica, evitando así mermas de vino o absorción de agua por parte del contenido.



Kit de humidificación de vapor externo

Humidificación a vapor de 3 kg/h de capacidad, compuesto por: lanzas de vapor integradas en la unidad evaporadora, un cilindro generador de electrodos sumergidos con válvulas de alimentación y purga de agua.



Interconexiones eléctricas

Para la interconexión de las unidades condensadora y evaporadora se han de prever las siguientes secciones de cable para 10 m de longitud (excepto serie 43 y 44):

Tensión	230V 50Hz	400V 3N 50Hz
Sondas	4 x 1 mm ²	
Maniobra	2 x 1 mm ²	3 x 1 mm ²
Resis. Calefacción	2 x 1,5 mm ² + T	4 x 1,5 mm ² + T
Mando	2 x 1 mm ²	
Humidificador	2 x 1 mm ²	

*Opcional no incluido. Para conocer interconexiones eléctricas de cada modelo, ver manual técnico.

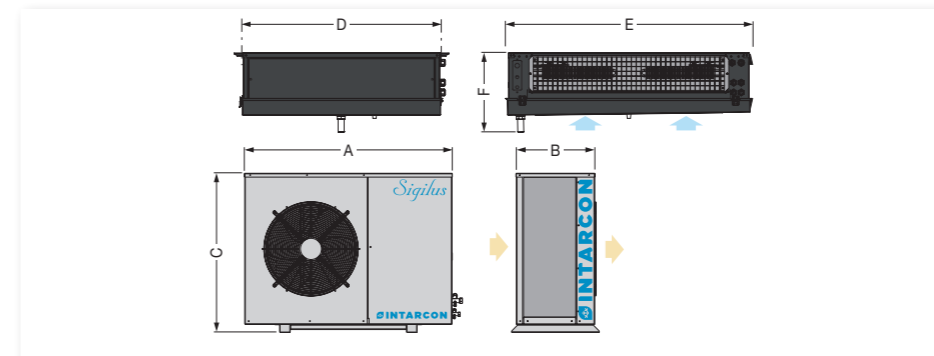
Evaporador de plafón de doble flujo de aire con resistencias de calentamiento y sistema de humidificación / deshumidificación; baterías de evaporación con recubrimiento anticorrosión.	●
Desescarche por aire; filtro de aire.	●
Válvula solenoide y válvula de expansión termostática integradas en el evaporador.	●
Bandeja de condensados y bomba de condensados.	●
Conexiones de tipo Flare (hasta 1/2"-3/4") y válvulas de servicio.	●
Recipiente de líquido con precarga de refrigerante para hasta 10 m de tubería.	●
Control de condensación proporcional (series VSF 1/2/3 y VSH 4/43) y control de condensación todo / nada (series VSF 0 y VSH 2/22 y 3/33).	●
Regulación electrónica multifunción con control de temperatura / humedad, y mando a distancia.	●
Protección magnetotérmica.	●
Cambio a alimentación 400V 3N 50Hz.	○
Control de condensación proporcional por variación de velocidad (incluido en VSF serie 1/2/3 y VSH 4/43).	○
Separador de aceite.	○
Recubrimiento anticorrosión de batería del condensador.	○
Rejilla exterior de protección de la batería.	○

● De serie ○ Opcional

230V 50 Hz / 400V 3N 50Hz | Media temperatura - Bodegas | Compresor hermético | R-134 / R-449A

Refrigerante	Serie / Modelo	Compresor		Volumen bodega (m ³)		Potencia frigorífica a 15 °C 70 % HR (W) ⁽¹⁾	Potencia calorífica (W)	Potencia absorb. nominal (W) ⁽²⁾	Potencia absorb. nominal (W) ⁽³⁾	Intens. máx. absorb. (A)	Caudal evap. (m ³ /h)	Caudal cond. (m ³ /h)	Conexión frigorífica Liq - Gas	Carga refig. (kg) ⁽⁴⁾	Peso (kg)	SPL dB(A) ⁽⁵⁾
		CV	Tensión	Sin aislar	Aislada											
R-134a	VSF-GY-00010A	3/8	230V	11	37	1 242	1 000	1 520	520	8,8	500	350	1/4"-3/8"	< 1,5	46+30	28
	VSF-GY-10015A	1/2	230V	20	53	1 820	1 000	1 670	670	10,1	500	1 700	1/4"-1/2"	< 2,0	57+30	34
	VSF-GY-11033A	1	230V	47	100	3 281	1 500	2 760	1 260	16,3	1 100	1 700	1/4"-5/8"	< 2,5	67+35	34
	VSF-GY-12053A	1 1/2	230V *	74	168	4 683	3 000	4 930	1 930	26,1	1 800	3 200	3/8"-3/4"	< 3,5	77+47	35
	VSF-GY-23074A ⁽⁶⁾	2	230V *	149	297	7 497	6 000	8 600	2 600	43,7	3 150	3 700	3/8"-3/4"	< 5,5	79+75	34
	VSF-GY-33108A ⁽⁶⁾	5	400V 3N	224	444	9 944	6 000	9 500	3 500	26,1	3 150	4 000	3/8"-7/8"	< 6,0	98+75	35
R-449A	VSF-GG-0008A	1/3	230V	10	35	1 227	1 000	1 160	480	8,4	500	350	1/4"-3/8"	< 1,5	48+30	28
	VSF-GG-1014A	1/2	230V	24	60	2 134	1 500	2 550	1 050	13,5	1 100	1 700	1/4"-1/2"	< 2,5	59+35	34
	VSF-GG-1024A	1	230V	47	100	3 388	3 000	4 810	1 810	24,9	1 800	1 700	3/8"-5/8"	< 4,0	82+47	34
	VSF-GG-1034A	1 1/2	230V *	75	170	4 944	3 000	5 550	2 550	29,9	1 800	3 200	3/8"-5/8"	< 4,0	83+47	35
	VSF-GG-2048A ⁽⁶⁾	2	400V 3N	151	300	7 830	6 000	9 190	3 190	17,9	3 150	3 700	1/2"-3/4"	< 5,5	84+75	26
	VSF-GG-3060A ⁽⁶⁾	3	400V 3N	221	450	10 490	6 000	10 870	4 870	19,5	5 200	6 500	1/2"-7/8"	< 6,5	88+140	26

DIMENSIONES



Dimensiones (mm)	A	B	C	D	E	F	Ventiladores evaporador
series 0 y 00	671	308	442	764	653	205	1x Ø 254
VSF-GY-10015A	1 030	380	577	764	653	205	1x Ø 254
serie 11 y VSF-GG-1014A	1 030	380	577	886	728	310	1x Ø 360
serie 12, VSF-GG-1024A y 1034A	1 030	380	577	886	1 079	310	2x Ø 360
series 2 y 23	1 080	416	827	886	1 803	310	3x Ø 360
VSF-GY-3310A	1 150	487	1 097	886	1 803	310	3x Ø 360
VSF-GG-3060A	1 150	487	1 097	976	2 203	360	3x Ø 450

⁽¹⁾ Las prest. nominales están referidas al funcionamiento con temp. de cámara de 15 °C, humedad relativa de cámara del 70 % y temp. exterior de 35 °C. Volumen de cámara para hostelería estimado sin aislar y volumen de bodega estimado con aislamiento de 30 mm. Para otras aplicaciones consultar.

⁽²⁾ Potencia abs. nominal en modo de deshumectación.

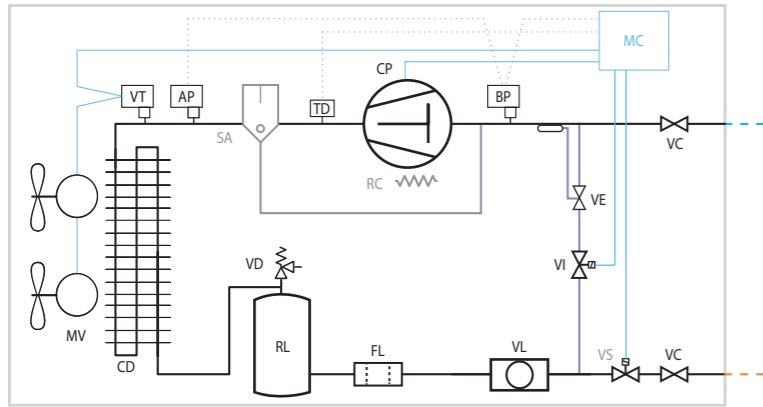
⁽³⁾ Potencia absorbida nominal en modo de refrigeración.

⁽⁴⁾ Equipos con carga inferior a 5 toneladas de CO2 equivalente (3,5 kg de R-134a o R-449A) exentos de comprobación de fugas (RD 552/2019).

⁽⁵⁾ Nivel de presión sonora en campo libre, con directividad 1, medido a 10 m de la fuente (valor no vinculante calculado a partir de la potencia sonora).

* Unidades disponibles en tensión 400V 3N 50Hz.
⁽⁶⁾ Incluyen de serie el kit de humidificación de vapor externo.

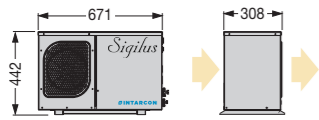
	Serie / Modelo Centrifugo	CV	Caudal cond. (m ³ /h)	PED (Pa) ⁽⁶⁾
R-134a	VSH-CGY-10010A	3/8	575	80
	VSH-CGY-21015A	1/2	1 000	120
	VSH-CGY-22033A	1	1 000	120
	VSH-CGY-33053A	1 1/2	1 500	140
R-449A	VSH-CGY-43074A ⁽⁶⁾	2	3 500	100
	VSH-CGG-2014A	1/2	1 000	120
	VSH-CGG-2024A	1	1 000	120
	VSH-CGG-3034A	1 1/2	1 500	140
	VSH-CGG-4048A ⁽⁶⁾	2	3 500	100
	VSH-CGG-4060A ⁽⁶⁾	3	3 500	100



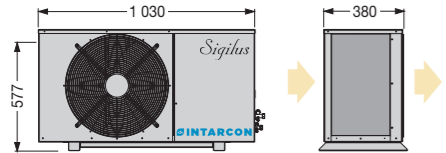
- EQUIPAMIENTO BÁSICO**
 AP: PRESOSTATO DE ALTA PRESIÓN
 BP: PRESOSTATO DE BAJA PRESIÓN
 CD: CONDENSADOR
 CP: COMPRESOR
 FL: FILTRO
 MV: MOTOVENTILADOR
 RL: RECIPIENTE DE LÍQUIDO
 RC: RESISTENCIA DE CÁRTER
 VC: VÁLVULA DE SERVICIO
 VD: VÁLVULA DE SEGURIDAD (A PARTIR DE 1 CV DE POTENCIA)
 VL: VISOR DE LÍQUIDO
 VT: VARIADOR DE TENSIÓN
- EQUIPAMIENTO OPCIONAL**
 SA: SEPARADOR DE ACEITE
 VS: VÁLVULA SOLENOIDE
 SISTEMA DE INYECCIÓN DE LÍQUIDO (SOLO BDF-G)
 TD: TERMOSTATO DE DESCARGA
 VE: VÁLVULA DE EXPANSIÓN
 VI: VÁLVULA SOLENOIDE DE LÍQUIDO
- EQUIPAMIENTO OPCIONAL DE LA VERSIÓN -N**
 MC: MICROCONTROLADOR ELECTRÓNICO

DIMENSIONES

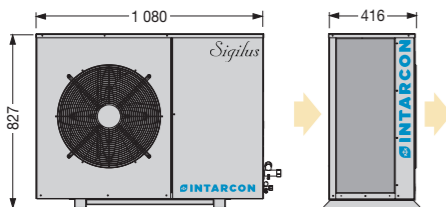
Serie 0



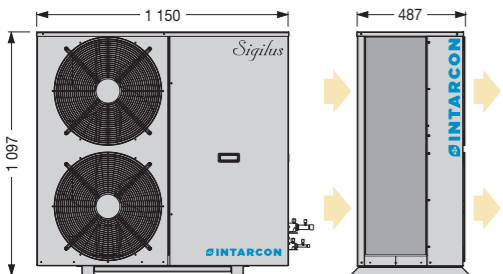
Serie 1



Serie 2



Serie 3



Cotas en mm.

Versión MDF-N y BDF-N (con opcional control electrónico)

Las motocondensadoras *Sigilus* con el opcional de control electrónico incorporan el avanzado controlador XM670K para la gestión de la unidad condensadora y del evaporador, pudiendo integrar opcionalmente la válvula solenoide.



- ▶ Mando multifunción de control digital a distancia.
- ▶ Placa electrónica integrada en la unidad condensadora para 6 relés de mando para: compresor, ventilador de condensación, ventilador de evaporador, desescarche, luz y alarma.
- ▶ Posibilidad de interconexión y sincronización de hasta 8 equipos en red LAN, gestionados con un solo mando de control

Sistema de inyección de líquido

Las unidades condensadoras de baja temperatura incorporan un sistema de refrigeración de seguridad del motor mediante inyección de líquido en la aspiración del compresor.

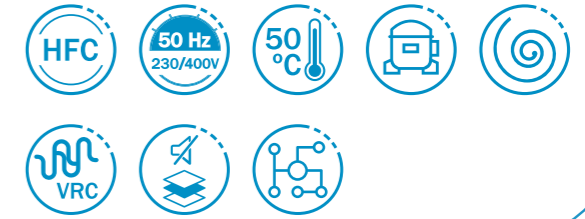
Los refrigerantes R-499A y R-448A se caracterizan por una elevada temperatura de descarga del gas en condiciones de alta relación de compresión y alto recalentamiento del gas de aspiración.

Para proteger el bobinado del motor y preservar la estabilidad del aceite, es necesaria la refrigeración del compresor en determinadas situaciones.

Separador de aceite (opcional)

Las motocondensadoras *Sigilus* conectadas a un único evaporador no precisan normalmente de separador de aceite. Este se recomienda para tuberías de gran longitud (>30 m) siendo en todo caso necesario un adecuado diseño del circuito para garantizar el retorno de aceite.

intarbox



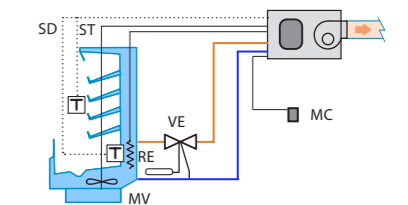
Unidades motocondensadoras compactas de refrigeración a media y baja temperatura, en construcción horizontal con compresor hermético alternativo, y motoventilador axial o centrífugo de baja velocidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Compresor hermético alternativo, montado sobre amortiguadores, con silenciador de descarga y clíxon interno.	●
Batería condensadora de alta eficiencia de tubos de cobre y aletas de aluminio.	●
Turbina centrífuga con presión estática disponible para la conducción del aire de condensación (versión centrífuga).	●
Circuito frigorífico equipado con presostatos de alta y baja presión, filtro cerámico, recipiente y visor de líquido.	●
Control digital de presión de condensación con el opcional de controlador electrónico, y control de condensación todo / nada en condensadoras sin cuadro eléctrico.	●
Control proporcional de presión de condensación mediante variación de velocidad del motoventilador (incluido a partir de MDH serie 4).	●
Cuadro eléctrico de potencia y maniobra, con protección de compresor y motoventilador.	●
Centralita electrónica de control del evaporador (en versiones -N con opcional cuadro eléctrico).	●
Inyección de líquido en modelos de baja temperatura con R-449A.	●
Cambio a alimentación 400V 3N 50Hz.	○
Control de condensación proporcional por variación de velocidad (serie 3 axial, y serie 0 a 3 centrífuga).	○
Separador de aceite (ya incluido en versión -V).	○
Resistencia de cárter.	○
Válvula solenoide integrada con cuerpo y bobina (excepto versión -V).	○
Recubrimiento anticorrosión de batería.	○
Compuerta de descarga antirretorno (equipos centrífugos).	○
Adaptación de impulsión de aire a conducto circular.	○
Impulsión vertical (equipos centrífugos).	○
Cuadro eléctrico y centralita electrónica para el control de la unidad condensadora y el evaporador.	○
Mando multifunción de mayor tamaño.	○
Versión multiservicio con sistema de variación de capacidad VRC (incluye separador de aceite). Modelo en tabla con ^(M) .	○

● De serie ○ Opcional

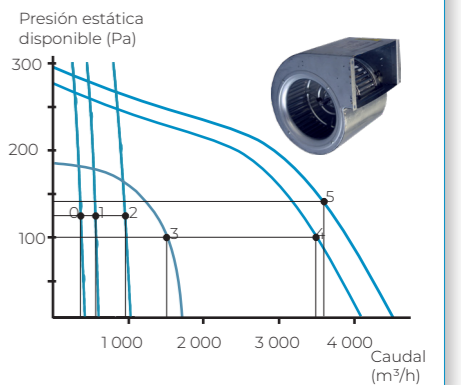
Ejemplo instalación versión -C con controlador electrónico



- MC: MANDO DE CONTROL
 MV: MOTOVENTILADOR
 RE: RESISTENCIA DE DESESCARCHE
 ST: SONDA TERMOSTATO
 SD: SONDA DESESCARCHE
 VE: VÁLVULA DE EXPANSIÓN
 VS: VÁLVULA SOLENOIDE

Turbina centrífuga (versión centrífuga)

Las motocondensadoras intarbox centrífugas incorporan una turbina centrífuga para permitir la extracción conducida del aire caliente de condensación mediante conductos de aire.



Conductos de extracción de aire

Dimensiones para conductos de descarga en chapa, PVC, o panel de lana de vidrio, de 20 m de longitud (cada codo a 90° equivale a 5 m de longitud). Para conductos flexibles o semirrígidos se recomienda utilizar una dimensión mayor.

Serie 0	200 x 150 mm o Ø 150 mm
Serie 1	200 x 200 mm o Ø 150 mm
Serie 2	250 x 150 mm o Ø 200 mm
Serie 3	200 x 300 mm o Ø 250 mm
Serie 4 y 5	350 x 400 mm o Ø 360 mm

